PROGRAMME D'ENTRETIEN

DR 400

Première Edition du 30 Juin 2013

SECTION 0

PROGRAMME D'ENTRETIEN
VALABLE POUR
LES APPAREILS SUIVANTS

IMMAT	TYPE	N°de SERIE	MOTEUR	HELICE
F-GJQE	DR400-120			
F-GOVX	DR400-120			
F-GUXL	DR400-120			
F-GTPS	DR400-120			
F-GYDD	DR400-140B			
F-GRIP	DR400-180			
F-GSBM	DR400-180			

APPROBATION OSAC

DATE **NOM** **SIGNATURE**

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98 http://www.ualrt.org	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 UALRT	Page :	0.3
		Section :	0
		Edition :	1
		Amendement :	0
		Date :	30/06/2013

LISTE DES PAGES EN VIGUEUR

Sections	N°de page	N° d'amendement	Date
Section 0			
	Page 0.1 Page de garde	0	30/06/2013
	Page 0.2 Flotte & Approbation Programme	0	30/06/2013
	Page 0.3 Liste des pages en vigueur	0	30/06/2013
	Page 0.4 Liste des pages en vigueur (Suite)	0	30/06/2013
	Page 0.5 Page d'amendement	0	30/06/2013
	Page 0.6 Page blanche	0	30/06/2013
	Page 0.8 Engagement	0	30/06/2013
Section 1			
	Page 1.1 Instructions générales	0	30/06/2013
	Page 1.2 Instructions générales (Suite)	0	30/06/2013
	Page 1.3 Instructions générales (Suite)	0	30/06/2013
	Page 1.4 Terminologie	0	30/06/2013
	Page 1.5 Terminologie (Suite) & Abréviations	0	30/06/2013
	Page 1.6 Documents d'entretien de référence	0	30/06/2013
	Page 1.7 Documents d'entretien de référence	0	30/06/2013
	Page 1.8 Réalisation de l'entretien	0	30/06/2013
Section 2		0	30/06/2013
	Page 2.1 Périodicité des visites	0	30/06/2013
	Page 2.2 Pesée	0	30/06/2013
Section 3			
	Page 3.1 Mode d'entretien, utilisation, et stockage des composants et équipements. Eléments à potentiel	0	30/06/2013
	Page 3.2 Installation radioélectrique de bord Instruments de bord	0	30/06/2013
	Page 3.3 Report éventuel	0	30/06/2013
	Page 3.4 Page blanche	0	30/06/2013
Section 4			
	Page 4.1 Opérations particulières d'entretien	0	30/06/2013
	Page 4.2 Opérations particulières d'entretien (Suite)	0	30/06/2013
	Page 4.3 Atterrissage dur ou en surcharge	0	30/06/2013
	Page 4.4 Atterrissage dur ou en surcharge (Suite)	0	30/06/2013
	Page 4.5 Vol en turbulence	0	30/06/2013
	Page 4.6 Dépassement limites vitesses ou FC Eclatement d'un pneu	0	30/06/2013
	Page 4.7 Vent violent / Souffle reacteur Mauvais avitaillement	0	30/06/2013

Section 5			
	Page 5.1 Vols de contrôles	0	30/06/2013
	Page 5.2 Vols de contrôles (Suite)	0	30/06/2013
	Page 5.3 Procès-verbal de réception / contrôle en Vol DR 400/135CDI ou DR 400/155CDI	0	30/06/2013
	Page 5.4 Programme de vol de contrôle complet Moteur Lycoming	0	30/06/2013
Section 6			
	Page 6.1 Notes des programmes de visites	0	30/06/2013
	Page 6.2 Notes des programmes de visites (Suite)	0	30/06/2013
Annexes			
H50	Programme Visite Routine 50 H UALRT	0	30/06/2013
H100	Programme Visite Routine 100 H UALRT	0	30/06/2013
H500	Programme Visite Routine 500 H UALRT	0	30/06/2013
H1000	Programme Visite Détaillée 1000 H UALRT	0	30/06/2013
H2000	Programme Visite Détaillée 1000 H UALRT	0	30/06/2013
A1	Programme visite Vieillissement 1 An UALRT	0	30/06/2013
A3	Programme visite Vieillissement 3 Ans UALRT	0	30/06/2013
A6	Programme visite Vieillissement 6 Ans UALRT	0	30/06/2013

PAGE D'AMENDEMENT

Le programme est à jour au 30/06/13.

PAGE A DETRUIRE	PAGE A INSERER	MOTIF

Nota : Chaque page d'amendement doit être conservée dans le manuel durant toute sa vie. La conservation de toutes ces pages permet de tracer l'historique des évolutions.

PAGE LAISSEE VIDE INTENTIONNELLEMENT

Ce programme est la propriété de l'Union Aérienne Lille Roubaix Tourcoing.
Il est établi en conformité avec le Règlement (EC) 2042/2003, Partie M.A. 302 Appendix I de l'A.M.C.M.A302 et avec les recommandations constructeurs.

Il a été établi à partir du document CEAPR N°100 1586
Edition 5 De Mars 2013

ENGAGEMENT

Je soussigné, DOMINIQUE DUMON,
Président de l'Union Aérienne Lille Roubaix Tourcoing, déclare que ce programme reprend :

L'ensemble des recommandations du constructeur des types d'appareil mentionnées en Section 0 page 0.2,

L'ensemble des recommandations d'entretien des fabricants des équipements et matériels montés sur les appareils mentionnés en Section 0 page 0.2.

Je m'engage

A entretenir les appareils listés en Section 0 page 0.2 conformément à ce programme.

A tenir à jour ce programme pour toutes les évolutions des recommandations constructeurs/fabricants ou réglementaires diminuant les périodicités centrales, introduisant de nouvelles opérations, ou modifiant des opérations existantes.

TITRE : Président

Dominique DUMON **Fait à Lille Marcq**

Le

Signature

SECTION 1

INSTRUCTIONS GENERALES

A. GENERALITES

Le propriétaire/exploitant ou le responsable de la gestion du maintien de la navigabilité doit s'assurer que les tâches figurant dans le programme d'entretien sont exécutés dans les intervalles prescrits.

Rien de ce qui est contenu ou omis dans le programme d'entretien ne décharge le propriétaire/exploitant de la responsabilité de s'assurer que l'aéronef est maintenu en état de navigabilité.

Le programme d'entretien doit tenir compte des exigences opérationnelles, ainsi que de toutes les exigences de maintenance découlant des modifications ou réparations.

Les modifications apportées au manuel d'entretien doivent être acceptées par les services compétents.

Le propriétaire/exploitant doit modifier son programme d'entretien selon les directives des services compétents, les publications délivrées par les constructeurs (services bulletins, révisions aux manuels de maintenance….), les documents de maintenance des fabricants suite à une modification. Cette mise à jour est effectuée dans un délai de un an à compter de la diffusion de l'exigence de l'autorité ou des recommandations du constructeur. Un suivi personnalisé doit être mis en place pour réaliser ces tâches dans l'attente de leur incorporation au programme.

B. DEFINITION DE L'ENTRETIEN

L'entretien, à vocation préventive pour les composants participant à l'état de navigabilité, est constitué de l'ensemble des opérations qui contribuent à maintenir l'aéronef à un niveau de sécurité satisfaisant. Il incorpore d'une manière générale :

Des inspections : examens de niveaux divers ayant pour but de connaître objectivement l'état d'un composant ;

Des actions ponctuelles, prédéterminées ou non : interventions à effet de conservation, ainsi qu'actions correctives issues des inspections ;

Des remplacements de composants à échéance déterminée ;

Des opérations particulières ayant pour objet de reconnaître le maintien de certaines qualités opérationnelles, ou consécutives à certains évènements fortuits.

Dans cette optique, le programme d'entretien est un document qui décrit les opérations nécessaires pour maintenir l'aptitude d'un aéronef à être exploité, notamment en matière d'aptitude au vol, d'entretien des équipements ainsi que des moyens de radio communication/navigation dont la présence à bord est exigée par la réglementation.
L'application des consignes de navigabilité est gérée à partir d'un statut personnalisé à l'aéronef.

C. TACHE COMPLEXE – TACHE CRITIQUE

Tâches d'entretien complexes visées au M.A. 801 (b), 2. :

1) La modification, la réparation ou le remplacement par rivetage, collage, contre-placage ou soudage d'une des pièces de cellule d'aéronef suivantes :

a. Une poutre de caisson ;
b. Une lisse ou membrane d'aile ;
c. Un longeron ;
d. Une semelle de longeron ;
e. Une pièce d'une poutre en treillis ;
f. L'âme d'une poutre ;
g. Une pièce de compression en tôle ondulée dans une aile ou un empennage ;
h. Une nervure principale d'aile ;
I. Une contrefiche principale de surface d'aile ou d'empennage ;
j. Un bâti-moteur ;
k. Un longeron ou cadre de fuselage ;
l. Une pièce d'une armature latérale, armature horizontale ou cloison ;
m. Une contrefiche ou une ferrure support de fauteuil ;
n. Un remplacement de rails de fixation fauteuils ;
o. Une contrefiche secondaire ou principale de train d'atterrissage ;
p. Un essieu ;
q. Une roue.

2) La modification ou réparation d'une des pièces suivantes :

a. Revêtement de l'avion si le travail nécessite l'utilisation d'un support, bâti ou gabarit ;

b. Une pièce porteuse d'un système de commande, y compris un manche pilote, une pédale, un arbre, un quadrant, un renvoi, un tube de transmission, un guignol commande de gouverne et une ferrure forgée ou moulée, à l'exclusion de :
- L'emboutissage d'un raccord de réparation ou d'une garniture de cable, et
- Le remplacement d'un embout de tube symétrique fixé par rivetage, et

c. Toute autre structure, non répertoriée en (1), qu'un fabricant a identifiée comme structure primaire dans son manuel d'entretien, son manuel de réparations structurales ou ses instructions de maintien de la navigabilité.

Tâches considérées comme critiques pour la sécurité des vols (M.A. 402(a)) :

- Les tâches pour lesquelles la documentation du constructeur prévoit explicitement un contrôle indépendant ;
- A défaut : une manipulation d'un système de commande qui, en cas d'erreurs, pourrait conduire à une panne, un dysfonctionnement ou un défaut mettant en danger la sécurité des vols.
Un système de commande est un système de l'aéronef susceptible de modifier la trajectoire, l'assiette ou la force propulsive de l'aéronef, Notamment les commandes de vol, de moteur et d'hélice, les systèmes de commande liés et les mécanismes de fonctionnement associés.

Exemples de tâches potentiellement critiques :
- Installation, réglage et ajustement des commandes de vol.
- Montage de moteurs, hélices et rotors sur aéronef.
- Révision générale, calibrage ou réglage de composants comme des moteurs, des hélices, des transmissions et des boîtiers d'engrenage.

Il est de la responsabilité de la personne qui délivre l'APRS d'évaluer la criticité des tâches de maintenance réalisées afin de déterminer la nécessité d'un contrôle indépendant. Il doit aussi tenir compte, pour cette évaluation, de sa connaissance de l'expérience de la personne qui a réalisé les tâches concernées.

En application de l'AMC au § M.A. 402(a), « contrôle indépendant » signifie un contrôle réalisé par une personne autre que celle qui a réalisé la tâche à contrôler.
Toutefois pour les aéronefs de moins de 2730 kg qui ne sont pas des aéronefs motorisés complexes, pour les planeurs et les ballons, des solutions alternatives peuvent être proposées à l'approbation de l'autorité (exemple : autocontrôle, à condition de ne pas se contenter de reprendre, dans le même ordre, les étapes déjà réalisées, mais d'inclure des points de vérifications qui ne supposent pas de connaître la façon dont la tâche à contrôler a été réalisée).

Une visite particulière doit être effectuée après toute tâche critique pour la sécurité des vols, à moins d'indication contraire dans la partie-145 ou d'accord avec l'autorité compétente.

C. TERMINOLOGIE

Définition du temps de vol
Temps décompté depuis le moment où l'aéronef commence à se déplacer par ses propres moyens en vue de gagner l'aire de décollage jusqu'au moment où il s'immobilise à la fin du vol.

Inspection de routine
Consiste en un examen global visuel ou en un essai de fonctionnement. Elle permet de s'assurer de l'état d'un sous-ensemble d'aéronef sans qu'un désassemblage ne soit nécessaire.

Examen visuel
C'est une des composantes de l'inspection de routine. L'action a pour but de s'assurer avec attention du bon état d'un organe, visuellement, "in situ".
Exemple : recherche de criques ou corrosions.

Inspection détaillée
Consiste en un examen complet d'un sous-ensemble d'aéronef, avec les désassemblages nécessaires de façon à détecter les défectuosités et prévoir celles qui auraient des conséquences catastrophiques.

Examen détaillé
C'est une des composantes de l'inspection détaillée. Il consiste en un examen approfondi d'un organe soit visuellement, après démontage, ou encore en s'aidant d'une loupe ou en utilisant d'autres moyens d'investigation (ressuage, magnétoscopie, courants de Foucaults, etc.).

Vérification
C'est une des composantes aussi bien de l'inspection de routine que de l'inspection détaillée. C'est une opération par laquelle on s'assure d'une conformité, ou d'un état, d'après mesure ou à l'aide d'un instrument de contrôle.
Exemple : vérification de la tension des câbles de commandes de vol.

Essai au Banc
Passage au banc en laboratoire, après démontage, pour vérification des performances du matériel. Il donne lieu à l'établissement de fiches techniques.

Essai Opérationnel
Opération nécessaire uniquement pour s'assurer qu'un système ou un équipement est en état de fonctionnement. Ces essais ne doivent nécessiter aucun équipement spécial ni aucune installation spéciale autres que ceux qui sont prévus sur l'aéronef (génération) ; ils doivent être comparables à ceux qu'effectue l'équipage de conduite.

Essai de fonctionnement
Opération nécessaire uniquement pour s'assurer qu'un système ou un équipement fonctionne à tous égards, conformément aux spécifications minimales acceptables relatives à la conception de ce système ou de cet équipement. Cet essai peut nécessiter un complément d'équipement au sol, et doit être plus précis et détaillé que l'essai opérationnel. La définition de cet essai doit comprendre toutes les données nécessaires pour effectuer les essais permettant de s'assurer des possibilités du système ou de l'équipement afin de maintenir la fiabilité à un niveau acceptable. Nécessite qu'un relevé soit effectué.

Inspection vieillissement

Consiste en une inspection de routine ou une inspection détaillée selon le classement dans le tableau des opérations d'entretien, avec une échéance calendaire pour détecter les défectuosités dues au vieillissement (condition de stockage...).

Test global

Effectué par rayonnement, sans démontage, à l'aide de bancs spécialisés.

Temps Limite

Temps au bout duquel un élément à vie limite doit être remplacé (Exemple en radio : piles RBDA).

E. ABREVIATIONS

ADF : Récepteur de radionavigation en "moyenne fréquence" radiocompas (***D**irection **F**inder*)
BS : **B**ulletin **S**ervice
CN : **C**onsigne de **N**avigabilité
ED : **E**xamen **D**étaillé
ER : **E**ntretien et **R**éparation
EV : **E**xamen **V**isuel
h : **H**eure de fonctionnement
IFR : Régime de vol aux instruments (*Instrument **F**light **R**ules*)
IRB : Installation **R**adioélectrique de **B**ord
LS : **L**ettre **S**ervice
OE : **O**rganisme d'**E**ntretien
PB : Essai (**P**assage) au **B**anc
PH : **P**otentiel **H**élice
PM : **P**otentiel **M**oteur
RBDA : **R**adio-**B**alise à **D**étection **A**utomatique (Balise de détresse)
RG : **R**évision **G**énérale
ROS : **R**apport d'**O**ndes **S**tationnaires
TAE : **T**hielert **A**ircraft **E**ngines
TFAR : **T**emps de **F**onctionnement **A**vant **R**évision
TG : **T**est **G**lobal
TL : **T**emps **L**imite d'utilisation avant R.G.
VA : **V**isite **A**nnuelle
VE : **V**érification de l'**E**tat
VFR : Régime de vol à vue (*Visual **F**light **R**ules*)
VHF : Ensemble de radiocommunication en VHF (*Very **H**igh **F**requency*)
VL : **V**ie **L**imite

F. DOCUMENTS D'ENTRETIEN DE REFERENCE (à la dernière édition)

L'entretien du DR400 doit être effectué avec le document n°1001586 et les documents moteurs et hélices suivants :

	Document	Reference
	Manuel d'entretien DR400	Doc. 1001606
	Manuel d'entretien DR400/500	Doc. 1001870
	Bulletins de Service DR400 en vigueur	
	Lettres de Service DR400 en vigueur	
Moteur Lycoming	Bulletins de Service en vigueur	
	Lettres de Service en vigueur	
	Instruction de Service en vigueur	
	Operator's manual O-235 and O-290 series	60297-9
	Operator's manual O-320 series	60297-30
	Operator's manual O-360 series, IO-360	60297-12
Hélices	Operation and installation manual des divers fabricants d'hélice	Divers

Note 1 : Le programme d'entretien du DR400 équipé du STC EASA 10014219 « Installation of TAE 125-01 engine » (DR400/135CDI) se compose des documents suivants :

- Doc. 1001586, Limitations de navigabilité et programme d'entretien DR400.
- Doc. OM-02-01, Operation & Maintenance Manual TAE 125-01.
- Doc. AMM-60-01, Supplement Airplane Maintenance Manual Robin DR400/135CDI - TAE 125-01.
- Bulletins de Service (BS) TAE et Lettres de Service (LS) TAE en vigueur.
- MT-Propeller, Operation and installation manual (ATA 61-01-24 E-124) et BS en vigueur.

Note 2 : Le programme d'entretien du DR400 équipé du STC EASA 10014219 « Installation of TAE 125-02-99 engine and installation of FADEC backup battery » (DR400/135CDI) se compose des documents suivants :

- Doc. 1001586, Limitations de navigabilité et programme d'entretien DR400.
- Doc. OM-02-02, Operation & Maintenance Manual TAE 125-02-99.
- Doc. AMM-60-02, Supplement Airplane Maintenance Manual Robin DR400/135CDI - CENTURION 2.0.
- Bulletins de Service (BS) TAE et Lettres de Service (LS) TAE en vigueur.
- MT-Propeller, Operation and installation manual (ATA 61-01-24 E-124) et BS en vigueur.

Note 3 : Le programme d'entretien du DR400 équipé du STC EASA 10014219 « Installation of TAE 125-02-114 engine » (DR400/155CDI) se compose des documents suivants :

- Doc. 1001586, Limitations de navigabilité et programme d'entretien DR400.
- Doc. OM-02-02, Operation & Maintenance Manual TAE 125-02-99.
- Doc. AMM-60-02S, Supplement Airplane Maintenance Manual Robin DR400/155CDI - CENTURION 2.0S.
- Bulletins de Service (BS) TAE et Lettres de Service (LS) TAE en vigueur.
- MT-Propeller, Operation and installation manual (ATA 61-01-24 E-124) et BS en vigueur.

G. CARACTERISTIQUES D'EXPLOITATION - DECOMPTE DES HEURES.

Ce programme d'entretien est établi pour une utilisation annuelle de l'ordre de 500 heures de vol. La totalisation des heures applicables aux potentiels et périodicités est décomptée en heures bloc à bloc (1er tour de roue, arrêt final).

Les cycles et atterrissages peuvent être décomptés dans le suivi des aéronefs.

H. MISE A JOUR DU PROGRAMME D'ENTRETIEN

Toute modification envisagée au contenu du programme d'entretien doit faire l'objet d'un amendement qui doit comporter un sommaire des changements apportés au manuel et l'indication des motifs de ces changements.

Cette mise à jour est effectuée dans un délai de un an à compter de la diffusion des exigences de l'autorité ou des recommandations du constructeur.

REALISATION DE L'ENTRETIEN

NOM	STATUT	QUALIFICATION	VALIDITE	OBSERVATIONS

SECTION 2

PERIODICITE DES VISITES

L'aéronef doit être inspecté conformément au cycle de vérification périodique précisé dans le tableau 1. Les intervalles de vérification peuvent varier à l'intérieur des tolérances fixées.

Les instructions et les procédures détaillées relatives au programme d'entretien peuvent varier à l'intérieur des tolérances fixées.

RAPPEL : LES TRAVAUX D'ENTRETIEN SONT NECESSAIREMENT CUMULATIFS
Exemple 1 une visite 500 h comprendra obligatoirement les travaux prévus à 50 h, 100 h et 500h.
Exemple 2 une visite 3 ans comprendra obligatoirement les travaux prévus à 1 an et à 3 ans.

Note importante concernant les visites de vieillissement

Pour les opérations d'inspection qui sont échéancées en visites de routine ou en visites détaillées **et** en vieillissement, l'inspection de vieillissement n'est due que si aucune inspection de routine ou détaillées n'a eu lieu dans l'intervalle de vieillissement.

Exemple : pour l'opération « item 25.20 », la visite de 1 an sera effectuée seulement si la visite de routine à 100 heures n'a pas eu lieu dans l'intervalle de 1 an.

Tolérances :

Les inspections peuvent être effectuées avec des tolérances. Ceci permet une utilisation plus souple des appareils. Ainsi, il est possible de faire coïncider des inspections liées au fonctionnement (h de vol) et des inspections calendaires.

Note : les tolérances admises ne sont en aucun cas cumulables.
Exemple : si une tâche de 100 h est effectuée à 110 h, Cette même tache ne peut être effectuée à 220 mais à 210 h maximum. On ne peut donc pas supprimer une visite.

Cycle de vérification périodique

OPERATION	PERIODICITE	TOLERANCE
50 h	50 heures	10 heures
100 h	100 heures	10 heures
500 h	500 heures	30 heures
1000 h	1000 heures	30 heures
2000 h	2000 heures	30 heures
1 an	1 an	1 mois
3 ans	3 ans	2 mois
6 ans	6 ans	2 mois

Note : Ces tolérances ne s'appliquent ni aux limites de navigabilité, ni aux consignes de navigabilité, sauf indication contraire

Pesée

Se référer au manuel de vol, manuel de maintenance....

Périodicité initiale : 5 ans. Une fiche de pesée **avec inventaire** sera rédigée.

L'intervalle entre 2 pesées ne doit pas dépasser 60 mois. Il est toléré que cette échéance soit reportée à la 1re immobilisation de l'appareil en visite programmée survenant immédiatement après 60 mois (cf. fascicule OSAC P-61-10).

Une pesée est obligatoire

- après :
  > une modification importante
  > une réparation majeure
  > une transformation notable de l'intérieur > la
  peinture intégrale de l'appareil.

- chaque fois que nécessité par une modification de l'état de l'aéronef non mesurable de façon suffisamment précise pour permettre la mise à jour de la fiche de pesée et de centrage par un calcul simple.

SECTION 3

MODE D'ENTRETIEN, D'UTILISATION ET DE STOCKAGE DES COMPOSANTS ET EQUIPEMENTS.

La révision des moteurs, hélices, composants et équipements et les autres tâches de maintenance devant être effectuées en dehors du cycle des vérifications périodiques sont effectuées conformément aux indications figurant au tableau 2.

Pour les **moteurs et hélices**, se référer à la documentation du constructeur en vigueur.

Tableau 2 : Vérifications particulières diverses

Eléments à potentiel

DESIGNATION	REFERENCE	LIMITE Note 1	INTERVENTION	OBSERVATIONS REMARQUES
Filtre d'admission d'air		100 h / 1 an	A échanger	N°de série > 2209 note 2
Filtre d'admission d'air		200 h / 1 an	A échanger	N°de série < 2210 note 2
Amortisseurs de tableau de bord		2000h / 10 ans	A échanger	
Gaines (boas) Côté moteur	CEAPR (voir catalogue)	10 ans	A échanger	
Tuyauterie souple élastomère	CEAPR (voir catalogue)	10 ans	A échanger	Sauf teflon
Tuyauterie du circuit de dépression		10 ans	A échanger	
Amortisseurs, support de flûtes ou support de silencieux 1/4 d'onde	CEAPR (voir catalogue)	500 h / 5 ans	A échanger	
Filtre de la valve de régulation (circuit de dépression)		100 h / 1 an	A échanger	AIRBORNE Mandatory Service Instruction. Service Letter 59
Filtre d'entrée au circuit de dépression		500 h / 1 an	A échanger	AIRBORNE Mandatory Service Instruction. Service Letter 59
Cales de débattement ailerons-volets (si cale en bois)		1000 h / 3 ans	A échanger	
Joints céramiques d'étanchéité sur pots d'échappement 4 en 1		50 heures	A échanger	
Câble sur enrouleur (MAAG)		1 an	A échanger	
Balise de détresse	KANAD 406 AF-COMPACT	6 ans	Remplacement du pack batterie et inspection associée	Doc 06006A Ref. 0141922A Installation manual Operation manual
Harnais GADRINGER	79.40.07.000	12 ans	A échanger	

Note 1 : les tolérances du tableau 1 de la section 2 s'appliquent aux limites du tableau 2.
Note 2 : environnement sévère : remplacement du filtre toutes les 50 heures.

Installation Radio électrique de Bord

Voir fascicule OSAC P41-15 « EXIGENCES NATIONALES EN MATIERE D'ENTRETIEN DE L'INSTALLATION RADIOELECTRIQUE DE BORD (IRB) ET DE LA CHAINE ATC » (valable en France / applicable aux aéronefs immatriculés en France).

Se référer à la réglementation nationale suivant le pays.

Instruments de bord

Entretien « selon état ~ sauf spécification particulière du fabricant de l'instrument (1). (1) à voir avec l'atelier d'entretien spécialisé.

Instructions supplémentaires

DESIGNATION	REFERENCE	LIMITE	INTERVENTION	OBSERVATIONS REMARQUES
Compas magnétique	//////////////////////	2 ans	Compensation	Compensation à chaque nouvelle installation radio
Tachymètre	//////////////////////	3 ans ou 1 an pour avion IFR	Contrôle	//////////////////////

REPORT EVENTUEL DES OPERATIONS ET PERIODICITES D'ENTRETIEN DES EQUIPEMENTS OU ELEMENTS D'AERONEFS

Pour la France et les avions immatriculés en France, se référer au document OSAC : Procédure P-04-00 « Autorisations exceptionnelles dans le domaine de la navigabilité ».

PAGE INTENTIONELLEMENT BLANCHE

SECTION 4

OPERATIONS PARTICULIERES D'ENTRETIEN

Cette section détaille les opérations d'entretien particulières suite à des événements exceptionnels tels que :

Après :

- un atterrissage dur ou en surcharge ou sur terrain non aménagé,
- un vol dans des conditions de turbulence excessives,
- un vol dans la grêle,
- un dépassement des limitations moteur ou hélice,
- un dépassement des limitations aéronef,
- un coup de vent ou rafales au sol (effets sur les gouvernes, etc.),
- etc.

En l'absence démontrée de recommandation du constructeur ou d'instruction développée dans le programme d'entretien, l'aéronef ayant subi un événement exceptionnel sera inapte au vol et une procédure d'inspection pour la remise en service de l'aéronef devra être développée, approuvée et effectuée avant tout nouveau vol.

Toute personne qui exécute des travaux de maintenance se doit d'utiliser les méthodes, techniques, pratiques, pièces, matériaux, outils, équipements et appareils d'essai recommandés par le constructeur.

Il est recommandé de s'inspirer du document :

Circulaire d'information AC 43.13 "Maintenance d'aéronefs - Méthodes, techniques et pratiques reconnues ».

La présente section a pour objet de préciser les exigences relatives à l'inspection d'un aéronef suite à des faits anormaux ; on y trouve également des conseils généraux quant à la manière d'exécuter ces inspections.

La certification des aéronefs prévoit leur utilisation à l'intérieur de certaines limites, celles-ci définissant une utilisation dite normale. Dans le cas d'un dépassement de ces limites suite à des conditions d'utilisation anormales, ou au fait que l'aéronef ait été exposé à un risque ou à des contraintes pour lesquels il n'était pas conçu, l'intégrité de la structure ou le bon fonctionnement de son moteur et de ses systèmes risquent d'être compromis. En présence de toute indication ou preuve que les limites autorisées ont été dépassées, ou que l'appareil a pu être endommagé, il faudra inspecter l'appareil pour s'assurer qu'il est toujours en état de navigabilité.

Les paragraphes suivants donnent un aperçu des inspections qui s'imposent après quelques-unes des conditions d'utilisation anormales les plus fréquentes. Les procédures décrites ne se veulent pas exhaustives et ne prétendent pas tenir compte de toutes les

possibilités. C'est à la personne qui exécute l'inspection qu'il incombe d'évaluer les circonstances de chaque cas et de décider des mesures qui s'imposent. En cas de doute, on devra s'adresser au constructeur ou aux services compétents de l'aviation civile.

Il est normalement prévu que les inspections décrites dans la présente section soient exécutées par un mécanicien qualifié. Il est même fréquent que le pilote de l'aéronef soit seul en mesure d'évaluer la gravité de l'incident ou encore qu'il n'y ait personne d'autre qui puisse décider des mesures à prendre. Afin de tenir compte des situations où les services d'un mécanicien ne sont pas disponibles, il est recommandé d'appliquer la procédure suivante.
Suite à des conditions d'utilisation anormales, y compris, sans s'y limiter, celles décrites dans la présente section, on doit absolument consigner celles-ci dans le carnet de route. Dans la mesure du possible, l'inscription doit donner une idée de la gravité de l'incident. L'aéronef devra ensuite subir une inspection avant le vol suivant, celle-ci étant de préférence exécutée par un mécanicien avec les qualifications appropriées. S'il est impossible d'obtenir les services d'un mécanicien, c'est le pilote de l'aéronef qui exécutera l'inspection. Dans ce cas, celle-ci sera nécessairement limitée aux parties qui ne sont pas assujetties à la délivrance d'une approbation pour remise en service après maintenance, c'est-à-dire l'inspection ne nécessite pas le démontage de pièces.

Si le pilote est d'avis que l'aéronef est dans un état satisfaisant pour entreprendre le vol prévu, il devra faire une inscription à cette fin dans le carnet de route, de manière à ce qu'une inspection complète ait lieu dès le retour de l'aéronef. Le pilote pourra ensuite entreprendre le vol ou les tronçons de vol prévus jusqu'à ce qu'il atteigne la base où le reste de l'inspection pourra être effectuée. Aucune autorisation de vol spéciale n'est nécessaire dans les circonstances. À la première occasion, le mécanicien, avec les qualifications appropriées, devra inspecter l'aéronef puis en approuver la remise en service.

Si, de l'avis du pilote, l'aéronef n'est pas en état de navigabilité, ou si la gravité de l'incident est telle que son état de navigabilité demeure douteux, même après une inspection préliminaire aux résultats satisfaisants, l'aéronef devra alors être inspecté par un mécanicien et celui-ci devra signer l'approbation pour remise en service après l'inspection, pour que l'appareil puisse reprendre son vol.
Dans les paragraphes suivants, aucune distinction n'est faite entre les mesures qui peuvent faire partie de l'inspection préliminaire par le pilote et les mesures prises par le mécanicien.

S'il y a le moindre doute quant à l'état de navigabilité de l'aéronef, celui-ci ne pourra décoller avant que le mécanicien n'ait signé l'approbation pour remise en service après maintenance

Atterrissage dur ou en surcharge.

Le train d'atterrissage d'un aéronef est conçu pour supporter le choc de l'atterrissage dans des limites de masse et à une vitesse verticale de descente données. Le dépassement de l'un ou l'autre de ces paramètres lors d'un atterrissage endommagera presque à coup sûr le train ou sa structure de support. Un train d'atterrissage peut également subir des contraintes excessives si l'appareil se pose en dérivant, de sorte que le train avant ou la roulette de queue touche la piste avant les atterrisseurs principaux par exemple

Cependant, si l'on sait ou présume qu'il y a eu atterrissage dur, il faut consulter l'équipage de conduite pour connaître, les conditions d'atterrissage et pour savoir si le pilote a entendu des bruits caractéristiques d'une défaillance structurale.

Les dommages causés par un atterrissage dur touchent principalement le train d'atterrissage et sa structure de support dans l'aile ou le fuselage, de même que les points de raccordement aile-fuselage, et les bâtis ou les attaches de moteur. Des dommages secondaires peuvent se produire à la structure et aux revêtements supérieurs et inférieurs du fuselage, ainsi qu'à la structure et au revêtement d'aile, selon la configuration et la charge de l'aéronef.
À cause du grand nombre de facteurs en cause, il serait impossible de donner des instructions détaillées sur la manière d'effectuer l'inspection.

Celle-ci variant selon le type d'incident et le type d'aéronef. Cependant, l'inspection préliminaire faite après l'incident doit normalement porter sur les points suivants :

Train d'atterrissage

- Déposer les carénages.
- examiner les pneus en recherchant les glissements sur la jante, les méplats, les bosses, les entailles, la perte de pression et toute dilatation anormale ;
- examiner les roues et les freins en recherchant les fuites, les fissures ou d'autres dommages ;
- examiner les fusées et les compas et vérifier s'ils sont déformés ou endommagés ;
- vérifier les jambes oléopneumatiques en recherchant les fuites et autres ;
- Vérification très approfondie de la fixation de l'atterrisseur et des structures adjacentes en recherchant les fissures ou d'autres dommages et en vérifiant s'il y a du jeu; cette vérification peut nécessiter la dépose de boulons de fixation critiques, pour permettre l'exécution de contrôles non destructifs minutieux ;
- examiner les éléments structuraux au voisinage des points d'attache du train d'atterrissage, en recherchant les fissures, les déformations, les rivets ou les boulons ayant du jeu ;
- examiner les trappes et les carénages pour vérifier s'ils sont endommagés ou déformés ;
- mettre l'aéronef sur vérins de levage ; faire également fonctionner le mécanisme d'orientation du train avant.
- S'assurer du coulissement aisé du système d'amortissement (après dégonflage, mettre un tube sur la valve pour ne pas perdre de liquide hydraulique).

Ailes, fuselage

- examiner les revêtements d'extrados et d'intrados en recherchant les dommages ;
- rechercher les traces de suintement ou de fuite de carburant, aux réservoirs d'aile ;
- examiner les carénages jonction aile/fuselage en vérifiant s'ils sont fissurés et s'ils présentent des signes de s'être déplacés ;
- s'assurer que les commandes de vol se déplacent librement et à leur plein débattement ;
- vérifier les masses d'équilibrage, les supports des servocommandes de vol; rechercher les fissures sur les supports et les articulations des gouvernes et s'assurer que les gouvernes sont également exemptes de dommage et qu'elles ne se coincent pas en fonctionnement ;
- examiner le revêtement du fuselage en recherchant les plissements ou d'autres dommages ;

- s'assurer que les dispositifs d'urgence ne se sont pas enclenchés (balise de détresse) ;
- vérifier s'il y a déformation des tuyauteries et des gaines, ou si elles présentent des fuites ;

Moteurs

- s'assurer que les commandes de moteur et d'hélice peuvent se déplacer facilement et à leur plein débattement ;
- examiner bâti moteur et supports de moteur et s'assurer qu'ils ne sont ni endommagés ni déformés ; vérifier les éléments des bâtis tubulaires en s'assurant qu'ils ne sont ni cintrés, ni fissurés aux soudures ; vérifier si les boulons de fixation et les attaches sont endommagés ou s'ils ont du jeu ;
- s'assurer de la pleine liberté de mouvement des ensembles rotatifs. Il est nécessaire d'enlever les bougies pour s'assurer que l'hélice et les éléments internes du moteurs tournent ou se déplacent librement ;
- examiner les capots moteurs en recherchant les plissements ou les déformations et s'assurer de l'intégrité des attaches ;
- rechercher les traces de fuite d'huile, de carburant et de liquide hydraulique ;
- Examen du support de batterie et des fixations ;
- vérifier le bon alignement de l'arbre d'hélice.

Empennage

- s'assurer que les gouvernes se déplacent librement ;
- rechercher les fissures dans les articulations de la gouverne de direction et des gouvernes de profondeur ; examiner les gouvernes en recherchant les fissures et les déformations, plus particulièrement autour des supports de masse d'équilibrage ;
- examiner les points d'attache et les carénages du stabilisateur, ainsi que le système de compensation et ses supports ; s'assurer de l'absence de déformation et de jeu.

Structure - Revêtements

- Vérifier l'état de surface de la voilure au niveau du longeron (intégrité du bord de fuite au niveau de la nervure 8 lors de la sollicitation depuis le saumon, signes de rupture de baguette, décollement de contre-plaqué, nœud de lardage arrachés etc.).
- Inspection des fixations de paliers d'empennage horizontal (matage du bois).

Hélice

- Examen du cône et des extrémités de pales pour recherche de coups.

Points fixes

Si l'inspection n'a permis de déceler aucune déformation structurale majeure, on pourra alors exécuter un point fixe pour s'assurer du bon fonctionnement de tous les systèmes et de leurs commandes. On effectuera notamment une vérification générale pour repérer les fuites, moteurs en marche.

Vol en fortes turbulences

Les dommages que peut subir un aéronef qui traverse de fortes turbulences sont du même type que les dommages provoqués par un atterrissage dur, sauf que ceux-ci seront plus uniformément répartis et que le train d'atterrissage, les roues et les freins demeureront probablement intacts.

Lors d'un vol dans de telles conditions, la structure de l'aéronef est soumise à de brutales accélérations verticales ou transversales, les effets de celles-ci pouvant être multipliés par l'inertie des composants lourds comme les moteurs, les réservoirs de carburant. On peut alors s'attendre à ce que des dommages surviennent aux principaux points d'attache, notamment aux jonctions aile fuselage, ou fuselage empennage, ainsi qu'aux points d'attache moteur cellule. Des dommages peuvent également se produire dans les parties des ailes, du fuselage, du stabilisateur ou des gouvernes où le moment de flexion est maximal, soit à peu près à mi longueur de ces éléments ; la déformation ainsi causée aura pour effet de plisser le revêtement ou de causer d'autres dommages de ce genre.

L'inspection effectuée suite à un rapport de vol en fortes turbulences devra comprendre les inspections « atterrissage dur ou en surcharge », à l'exclusion, dans la plupart des cas, des étapes relatives à l'examen du train d'atterrissage.

Dans tous les cas :

- Inspection détaillée des attaches de bâti-moteur
- Examen visuel de toutes les gouvernes, de leurs paliers et leviers de commande.
- Vérifier le libre mouvement des commandes de vol sur toute leur plage d'utilisation.
- S'assurer du bon coulissement de la verrière (état des rails).

Un démontage plus poussé et, dans certains cas, la dépose de certaines parties du revêtement peut être nécessaire afin de permettre l'inspection de la structure de support aux endroits où l'on a constaté des dommages au revêtement.

Dépassement des limites de vitesse ou du facteur de charge

Dans les cas où l'on signale qu'un aéronef a dépassé ses limites de vitesse ou de facteur de charge approuvées,

l'inspection nécessaire est la même que celle qui est indiquée pour un vol dans de fortes turbulences.

Dans les cas où la limite dépassée s'appliquait à une configuration donnée, par exemple les limites de déploiement des volets,

l'inspection qui s'ensuit peut alors se limiter aux zones de la cellule qui ont été touchées.

Incidents relatifs à l'éclatement d'un pneu

Si un pneu éclate au cours de la circulation au sol, du décollage ou de l'atterrissage, des fragments du pneu peuvent endommager des pièces de l'aéronef qui sont en ligne avec le disque de roue. Des dommages peuvent également se produire du fait que la roue roule sur une piste en dur et qu'elle transmet les chocs à la jambe du train d'atterrissage et à sa structure de support.

Dans la plupart des cas, la roue qui a éclaté devra être réparée ou mise hors service. En outre, les inspections suivantes doivent être effectuées :

- examiner les autres roues, dont le pneu n'a pas éclaté ;
- examiner les freins du train d'atterrissage en cause et rechercher les traces de dommages. La cause de l'éclatement peut être une surchauffe provoquée par des freins qui ne se sont pas suffisamment desserrés ; il faudra alors, lors du remplacement de la roue, apporter une attention particulière à l'état de fonctionnement de ces freins, surtout en ce qui a trait à la rotation sans frottement de la roue, une fois les freins desserrés ;
- examiner la jambe du train d'atterrissage en cause, y compris les conduites et flexibles hydrauliques, en recherchant des traces de dommages ou de fuites de liquide hydraulique ;
- inspecter la structure de support et les points d'attache de la jambe du train d'atterrissage, en recherchant les fissures, les panneaux gauchis ou les rivets ayant du jeu. Dans certains cas, il peut être prescrit d'enlever certains boulons résistants critiques de la structure de support afin de les soumettre à des essais non destructifs ;
- examiner les parties adjacentes du revêtement d'aile ou de fuselage en recherchant des traces de dommages.

Vents violents ou souffle de réacteur

Les aéronefs stationnés peuvent être considérablement endommagés par des vents forts ou par le souffle produit par un réacteur ou une hélice d'autres aéronefs circulant au sol ou en point fixe dans le voisinage. Les petits aéronefs sont particulièrement vulnérables à ce type de dommage, qui peut être causé par le souffle lui-même ou par les débris projetés.

A la suite d'incidents de ce genre, inspecter l'aéronef de la façon suivante :

- vérifier si les gouvernes présentent des signes de déformation ou d'autres signes de dommages internes.
- Contrôler le débattement des gouvernes ;
- Commandes de vol : s'assurer du libre débattement des commandes, inspecter les câbles au passage des poulies, vérifier les butées, inspecter les articulations (guignol et renvoi).
- vérifier globalement si la cellule, y compris les parebrises, présente des dommages d'impact comme des éclats et des marques, et vérifier si les entrées d'air moteur, les gaines de refroidissement, etc., contiennent des débris ;
- si le souffle a été suffisamment fort pour déplacer entièrement l'avion, il faut envisager la nécessité d'effectuer une vérification interne pour y découvrir des éléments structuraux endommagés ou une vérification de symétrie de tout l'aéronef, ou les deux.
- Atterrisseurs : inspecter les jambes de train pour déformation, amorce de crique. Vérifier l'état des fusées. Vérifier les attaches de train sur le fuselage et la voilure. Vérifier l'état des pneus.

Mauvais avitaillement

Ce genre d'incident comprend l'avitaillement avec du carburant contaminé.

Lorsqu'on se rend compte que les réservoirs d'un aéronef ont été remplis d'un carburant pollué ou de carburant d'un grade inadéquat, on devra déterminer si ce carburant s'est déjà rendu au moteur en marche. Si par chance l'incident est détecté avant que ce carburant ne soit parvenu au moteur en fonctionnement, il suffira de vidanger avec soin tout le carburant.

A cette fin, on devra vider l'aéronef (ou les réservoirs en cause) de tout le carburant, en s'assurant que les réservoirs sont disposés de manière à ce que l'orifice d'évacuation soit situé à leur point le plus bas. Après la vidange et une fois les réservoirs remplis de carburant propre, il faut enfin nettoyer les conduites d'alimentation puis vérifier le bon fonctionnement des moteurs en effectuant un point fixe.

Si les moteurs ont été alimentés en carburant pollué, les mesures correctives applicables dépendront du type de moteur et de la nature de la pollution. On doit alors se reporter au manuel de maintenance et à la certification de type du moteur en cause ou aux fiches de données du certificat de type pour plus de détails.

Changement important de conditions climatiques

Vérifier la tension des câbles de commandes de vol à chaque changement important de conditions climatiques (températures).

Atmosphère saline et tropicale

Inspection détaillée des éléments métalliques tous les ans pour la recherche de corrosion.

Choc sur hélice

Voir AD 2004-10-14. Voir document du fabricant de l'hélice.

Choc sur le bord d'attaque de voilure

Voir le Bulletin d'information GSAC BI 2007/24.

SECTION 5

VOLS DE CONTROLE

Des vols de contrôle doivent être exécutés à l'issue de l'accomplissement de certaines opérations d'entretien ; les cas d'exigibilité et les modalités de leur exécution sont définis ci-après.

1. Cas d'exigibilité

1.1. Vol de contrôle complet. (Voir Document paragraphe 3 & 4)

Un vol de contrôle complet comprend :

- La vérification générale des performances de l'aéronef, indiquées au manuel de vol (décollage, montée, palier), et du fonctionnement correct des différents systèmes, et
- L'exécution des procédures non appliquées habituellement en exploitation (procédures de secours en particulier)

Un vol de contrôle complet est exigé :

- Après une visite 2000 h / 6ans
  ou
- Après une réparation importante consécutive à un accident, sauf si une dispense a été obtenue lors de l'approbation de la réparation

1.2. Vol de contrôle réduit.

Un vol de contrôle réduit ne comprend que la vérification de certaines fonctions des systèmes de l'aéronef qui sont liées directement ou indirectement aux travaux effectués.

Un vol de contrôle réduit est exigé lorsque, à l'issue d'une opération d'entretien, les vérifications au sol ne permettent pas de s'assurer du fonctionnement satisfaisant de l'avion, notamment :

- Lors d'une intervention sur les commandes de vol, sauf dispense après démonstration, prévue par le programme d'entretien accepté par les services compétents, ou

- Après remplacement ou réinstallation(*) de moteur (excepté pour les avions monomoteurs équipés d(une hélice à pas fixe). Une dispense peut cependant être obtenue auprès des services compétents, pour les aéronefs entretenus dans un cadre agréé, lorsqu'il a été démontré par au moins deux vols de contrôle consécutifs que les opérations de remplacement ou de réinstallation ont été exécutées d'une manière pleinement satisfaisante, ou

- Lorsque, après une modification ou une réparation de l'aéronef, la nécessité d'effectuer un vol de contrôle est précisée dans le dossier de la modification ou de la réparation approuvée, ou

- Pour les installations radio, après une visite d'entretien qui a nécessité la dépose et le passage au banc des équipements, ou après une vérification périodique par la méthode dite de « test global ».

(*) On appelle remplacement, la dépose d'un moteur suivi par la pose d'un autre moteur, et réinstallation, la dépose et la repose d'un moteur à sa position d'origine sans qu'aucune intervention majeure, telle que le remplacement de module, n'ait été effectuée sur ce moteur

2. Remarque

Réaliser un contrôle du taux de monoxyde de carbone CO systématiquement lors de chaque vol de contrôle en montée et en palier. Le taux de CO ne doit pas dépasser 50 ppm en permanence. Utiliser un contrôleur de CO électronique portable d'une résolution de 1 ppm. Prendre en compte la précision de l'instrument lors des mesures.

3. Procès-verbal de réception / contrôle en vol DR 400/135CDI ou DR 400/155CDI

C.E.A.P.R.	Procès verbal de réception / contrôle en vol DR 400/135CDI ou DR 400/155CDI

Paramètres du vol	Date	Modèle	Immat.	n° série	Lieu	Pilote	Mass / C	QFE	ZP	Temp.	Vent

Carburant emporté		Principal			Supp. Ar		Total	

Relevé des vols — Temps de vol total :

Moteur S/N:	RPM prop	% power	MAP	P rail	THDO	T oil	P oil	T gear	Fuel flow	Tecu A	Tecu B
Après mise en route											
Décollage											
Montée FL 30											
Montée FL 60											
Palier plein gaz FL 50											
Palier 72% FL 50											
Ralenti											

Vitesses	Décrochages				Croisière				Grandes VI		
		Trim mini	Avertis.	Décr.	PG	72%	Réglages		VFE	VNE	OBS
	VS 1				VI =	VI =	Bille	Ailerons			
	VS 0				T° =	T° =			Régime :		

Accessoires et équipements											
Aspect peinture	Fuselage	Emp. Hor.	Direction	volet D	Aileron D	Aile D	Capot	Cône	Aile G	Volet G	Aileron G
Signalisation	Feux nav	Anticol	Phare rou	Phare att							
Cde de vol	Ailerons	Profond.	Direction	Tab. Prof.	Tab. Dir.		PA				
Cde moteur	Gaz				Friction	Adm sec.					
Instruments moteur	Pr. Huile	T° huile							Tachy	Amp.	Volt.
Freins et trains	Frein G	Frein D	Park.	ligne droit	Conjug.	Garde					
Génération électrique	Charge	Tension	Disjonc.	Régul.	Alternat.						
Tableau de bord	Peinture	Etiquettes	Marquage	Eclal. tab	Eclal. cab	Test voy.	Amort.	Horamèt.	Succion		
Instruments de vol	Anémo	Alti 1.	Alti. 2	Vario	Bille	Horiz. 1	Horiz. 2	Gyro Dir.	HSI	Aiguille	Compas
Avionique	VHF 1	VHF 2	VOR 1	VOR 2	ATC	MKR	DME	GPS	ADF	ILS	
Ecoute	HP	Mic. 1	Mic. 2	Casq. 1	Casq. 2	Intercom	ELT				
Carburant		Jauge Pr.			Aux Ar.		Sélecteur	Alarm bp	Alarm bn		
Sièges	Harnais	Ceintures	Réglage	Verrou.							
Conditionnement	Aérat. G	Aérat. D	Désemb.	Chauf. Av	Chauf. Ar						
Verrière	Couliss.	Verrou	Plexi		Etanch.	Largage					

REMARQUES	ACTIONS CORRECTIVES	VISA

Formulaire 088 A — Visa pilote réception après actions correctives :

Contrôler le taux de CO en montée et en pallier. Le taux de CO ne doit pas dépasser 50 ppm en permanence. Utiliser un contrôleur de CO électronique portable d'une résolution de 1 ppm. Prendre en compte la précision de l'instrument lors des mesures.

4. Programme de vol de contrôle complet - Moteur Lycoming

C.E.A.P.R.	Procès verbal de réception / contrôle en vol DR 400 - Lycoming										
Paramètres du vol	Date	Modèle	Immat.	n° série	Lieu	Pilote	Mass / C	QFE	ZP	Temp.	Vent
Carburant emporté	Gauch.	Principal	Droit		Supp. Ar		Total				
Relevé des vols						temps de vol total					
Moteur	Pr. huile	T° Huile	T° Cyl.	T° Carb.	Pr. Ess.	Régime	Pr. Adm.	Fuel Fl.	Réc.Carb.	Mag. 1	Mag. 2
Après mise en route											
Point fixe 1800 rpm											
Décollage											
Montée											
Palier plein gaz											
Palier croisière 75%											
Ralenti											
Vitesses	Décrochages				Croisière				Grandes Vl		
		Trim mini	Avertis.	Décr.	PG	75%	Réglages		VFE	VNE	OBS
	VS 1						Bille	Ailerons			
	VS 0								Régime :		
Accessoires et équipements											
Aspect peinture	Fuselage	Emp. Hor.	Direction	volet D	Aileron D	Aile D	Capot	Cône	Aile G	Volet G	Aileron G
Signalisation	Feux nav	Anticol	Phare rou	Phare att							
Cde de vol	Ailerons	Profond.	Direction	Tab. Prof.	Tab. Dir.		PA				
Cde moteur	Gaz	Richesse	Carbu	Hélice	Friction	Adm sec.	Cut. Mag	Cut. Rich			
Instruments moteur	Pr. Huile	T° huile	T° cyl.	T° Carb.	EGT	PA	FF	Pr. Ess.	Tachy	Amp.	Volt.
Freins et trains	Frein G	Frein D	Park.	Ligne droit	Conjug.	Garde					
Génération électrique	Charge	Tension	Disjonc.	Régul.	Alternat.						
Tableau de bord	Peinture	Etiquettes	Marquage	Eclal. tab	Eclal. cab	Test voy.	Amort.	Horamét.	Succion		
Instruments de vol	Anémo	Alti 1.	Alti. 2	Vario	Bille	Horiz. 1	Horiz. 2	Gyro Dir.	HSI	Aiguille	Compas
Avionique	VHF 1	VHF 2	VOR 1	VOR 2	ATC	MKR	DME	GPS	ADF	ILS	
Ecoute	HP	Mic. 1	Mic. 2	Casq. 1	Casq. 2	Intercom	ELT				
Carburant	Jauge G	Jauge Pr.	Jauge D		Aux Ar.		Sélecteur	Alarm bp	Alarm bn		
Sièges	Harnais	Ceintures	Réglage	Verrou.							
Conditionnement	Aérat. G	Aérat. D	Désemb.	Chauf. Av	Chauf. Ar						
Verrière	Couliss.	Verrou	Plexi		Etanch.	Largage					
REMARQUES						ACTIONS CORRECTIVES					VISA
Formulaire 087-08						Visa pilote réception après actions correctives :					

Contrôler le taux de CO en montée et en pallier. Le taux de CO ne doit pas dépasser 50 ppm en permanence. Contrôleur de CO électronique portable d'une résolution de 1 ppm. Prendre en compte la précision de l'instrument lors des mesures.

SECTION 6

TABLEAU DES OPERATIONS D'ENTRETIEN

Les Notes ci-dessous correspondent à la colonne **« Notes / Remarques »** des divers programmes de visite qui sont repris en annexes de ce document

Note **1** : Voir la documentation Lycoming (operator's manual, SB, SL, SI...).

Note **2** : Environnement sévère : nettoyage du filtre toutes les 25 heures.

Note **3** : Se référer au bulletin d'entretien édité par le fabricant de la magnéto pour le modèle considéré.

Note **4** : Si l'avion est équipé, à l'intérieur de la cabine, de cartouche de détection de CO, le démontage des enveloppes se fera toutes les 500 heures.

Note **5** : La révision du démarreur est liée à la révision générale du moteur (engine Overhaul : consulter la SI n°1157 Textron-Lycoming dernière édition).

Note **6** : Se conformer à l'Owner's manual de l'hélice considérée, dernière édition ; et aux instructions (voir section 1, §F).

Note **7** : Avant remplissage de l'amortisseur en hydraulique, procéder à un contrôle de la course de celui-ci.

Note **8** : Pour nettoyer le filtre, il y a lieu de fermer le robinet : vérifier son efficacité.

Note **9** : Le robinet sélecteur 4 voies ne peut être démonté que par un atelier agréé.

Note **10** : Se reporter à la documentation du fournisseur, suivant l'équipement de l'avion.

Note **11** : Courroie d'alternateur : se référer à la Service Instruction Textron-Lycoming n° SI 1129.

Note **12** : Se référer à la section "Opérations d'entretien particulières".

Note **13** : Pour les DR400/140B équipé du STC EASA 10014219, se référer au « Operation & Maintenance Manual TAE » et/ou au « Supplement Airplane Maintenance Manual » (voir section 1, §F).

Note **14** : Non applicable au DR400/140B équipé du STC EASA 10014219.

Note **15** : Numéro de série > 2209

Note **16** : Numéro de série < 2210

Note **17** : Numéro de série < 2216

Note **18** : Option "flûtes"

Note **19** : Option silencieux "APR"

Note **20** : Voir BS 020602 DR400 - Gouverne de profondeur - Anti-tab - Procédures d'inspection

Note **21** : Voir BS 169 Bouchon de réservoir hydraulique de liquide de frein

Note **22** : DR400/160 et DR400/180 : modèle avant 1988.

Note **23** : La dépose des carénages de roue et de jambe de train se fera toutes les 50 heures après une utilisation sur terrain en herbe ou gras.

Note **24** : L'opération sera également effectuée à chaque changement de pneu.

Note **25** : Concerne la porte de coffre de référence article 28.18.46.010, à partir du n° de série avion 2210.

Note **26** : Voir BS 031104 : 6 ans ou à la fin du potentiel moteur, à la première échéance atteinte.

Note **27** : Voir BS impératif Lycoming n°480 à la dernière édition.

Modèles concernés X : applicable O : option

Les tableaux des programmes de visites applicables sont annexées à ce document et sont listées ci-dessous

Annexe H50	**Programme Visite Routine**	**50 H**	**UALRT**
Annexe H100	**Programme Visite Routine**	**100 H**	**UALRT**
Annexe H500	**Programme Visite Routine**	**500 H**	**UALRT**
Annexe H1000	**Programme Visite Détaillée**	**1000 H**	**UALRT**
Annexe H2000	**Programme Visite Détaillée**	**2000 H**	**UALRT**
Annexe A1	**Programme visite Vieillissement**	**1 An**	**UALRT**
Annexe A3	**Programme visite Vieillissement**	**3 Ans**	**UALRT**
Annexe A6	**Programme visite Vieillissement**	**6 Ans**	**UALRT**

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 50 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		Annexe	H50
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	50 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle VISA	Contrôle VISA
21	**0**				**CHAUFFAGE ET VENTILATION**		**ME1001606, sec13 ME1001606, sec16, §16-10**			
21	10	**X**	**X**	**X**	Chauffage : vérifier l'étanchéité du circuit de chauffage en particulier au niveau de l'enveloppe d'échappement	●	**13**			
21	20	**X**	**X**	**X**	Inspecter les conduits (boas) et leurs colliers. Vérifier les fixations en particulier à proximité des commandes moteur	●				
24	**0**				**CIRCUIT ELECTRIQUE**		**ME1001606, sec12 ME1001606, sec16, §16-9**			
24	10	**X**	**X**	**X**	Batterie : examen détaillé de la batterie pour déceler d'éventuelles fuites. Inspection particulière au niveau des sorties des cosses	●	**13**			
24	120	**X**	**X**	**X**	S'assurer de la présence des fusibles de rechange	●	**14**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 50 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		Annexe	H50
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	50 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle VISA	Contrôle VISA
25	**0**				**SIEGES**		**ME1001606, sec14**			
25	10	**X**	**X**	**X**	Vérifier le fonctionnement du système de réglage des sièges avant, et en particulier le verrouillage	●				
27	**0**				**COMMANDES DE VOL**		**ME1001606, sec6**			
27	10	**X**	**X**	**X**	Inspection et essai opérationnel pour s'assurer du libre fonctionnement des commandes (profondeur, gauchissement, direction) : absence de point dur	●				
27	20	**X**	**X**	**X**	S'assurer de l'absence de jeux anormaux dans les commandes	●				
27	150	**O**	**O**	**O**	Vérifier le bon enroulement des câbles lors du fonctionnement du trim de direction	●				
31	**0**				**CIRCUIT ANEMOMETRIQUE**		**ME1001606, sec10**			
31	10	**X**	**X**	**X**	Propreté des prises statiques et dynamiques	●				
32	**0**				**ATTERRISSEURS**		**ME1001606, sec7**			
32	50	**X**	**X**	**X**	Gonflage amortisseurs et pneus	●				
32	150	**X**	**X**	**X**	Roues : Examen visuel des pneumatiques pour déceler les coupures et défauts	●	**ME1001606, sec7, §7-4**			
32	170	**X**	**X**	**X**	Roues : Contrôler le repère pour s'assurer que le pneu n'a pas tourné sur la jante	●	**ME1001606, sec7, §7-4**			
32	220	**X**	**X**	**X**	Freinage : Vérification du niveau du liquide de frein dans la bâche et vérification orifice mise à l'air libre du réservoir	●	**21** **BS 169** **ME1001606, sec8**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 50 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		Annexe	H50
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	50 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle VISA	Contrôle VISA
53	**0**				**FUSELAGE**		**ME1001606, sec4**			
53	10	**X**	**X**	**X**	Examen visuel du revêtement toile (marouflage) pour recherche de déformations, déchirures, peinture écaillée...	●				
53	30	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé du couple de cloison pare-feu, en particulier au niveau de la batterie	●	**13**			
57	**0**				**AILES**		**ME1001606, sec4**			
57	10	**X**	**X**	**X**	Vérifier l'état général de l'entoilage (craquelure, impact, nœuds de lardage, etc.).EV de la peinture au niveau du bord d'attaque, du longeronnet et entre réservoir d'emplanture et longeron pour s'assurer qu'il n'y a pas de possibilité d'infiltration.	●				
57	70	**X**	**X**	**X**	Vérification de l'état et graissage des charnières de volets, des axes de commande de volets.	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 50 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		Annexe	H50
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	50 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle VISA	Contrôle VISA
61	**0**				**HELICE**		**ME1001606, sec5 ME1001606, sec16**			
61	10	**X**	**X**	**X**	S'assurer de l'absence de défaut sur l'hélice (impacts, etc.)	●	**6**			
61	20	**X**	**X**	**X**	Vérifier l'intégrité du cône d'hélice et de ses fixations (fissures, criques d'impacts)	●				
61	30	**X**	**X**	**X**	Hélice bois. Vérification du torquage des boulons d'hélice. Examen du cône, des flasques et des fixations.	●				
					GMP LYCOMING		**1, 14 ME1001606, sec5 ME1001606, sec16**			
71	50	**X**	**X**	**X**	Vidange d'huile (à chaud). Démontage de la crépine d'huile pour recherche de particules métalliques ou changement du filtre à huile à cartouche et ouverture pour recherche de particules métalliques. Nettoyage.	●	**27**			
73	**0**				**CIRCUIT CARBURANT**		**ME1001606, sec9 ME1001606, sec16, §16-8**			
73	50	**X**	**X**	**X**	Nettoyage du ou des filtres décanteurs et de leur logement. Examen des particules recueillies pour investigation éventuelle. Remplacement selon état.	●	**8, 13 ME1001606, sec9, §9.8**			
73	100	**X**	**X**	**X**	Vérification de l'efficacité des tuyauteries de mise à l'air libre	●				
74	**0**				**ALLUMAGE**		**3, 14 ME1001606, sec5, §5-9**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 50 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		Annexe	H50
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	50 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle VISA	Contrôle VISA
75	**0**				**ADMISSION AIR**		**ME1001606, sec5 ME1001606, sec16**			
75	20	**X**	**X**	**X**	Vérification du filtre à air, nettoyage	●	**2, 13**			
75	30	**X**			Nettoyage et vérification de la grille d'entrée air au réchauffage carburateur	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 50 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		Annexe	H50
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	50 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle VISA	Contrôle VISA
77	**0**				**CONTROLE MOTEUR**		**ME1001606, sec5, §5-11**			
77	10		**X**	**X**	Vérification du bon fonctionnement de l'alarme basse pression carburant	●	**13**			
78	**0**				**ECHAPPEMENT**		**ME1001606, sec5, §5-12 ME1001606, sec16**			
78	20	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des enveloppes de réchauffage air cabine et des enveloppes de réchauffage air-carburateur.	●	**14**			
78	50	**O**	**O**	**O**	Inspection détaillée des conduits flexibles, des coudes de jonction, des silentblocs de fixation	●	**14, 18**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 100 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 100
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	100 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
21	**0**				**CHAUFFAGE ET VENTILATION**		**ME1001606, sec13 ME1001606, sec16, §16-10**			
21	10	**X**	**X**	**X**	Chauffage : vérifier l'étanchéité du circuit de chauffage en particulier au niveau de l'enveloppe d'échappement	●	**13**			
21	20	**X**	**X**	**X**	Inspecter les conduits (boas) et leurs colliers. Vérifier les fixations en particulier à proximité des commandes moteur	●				
21	30	**X**	**X**	**X**	Examen visuel de la boîte de distribution, des flexibles de commande ; essai de fonctionnement	●				
21	50	**X**	**X**	**X**	Vérifier la propreté des entrées d'air latérales et des sorties air cabine	●				
23	**0**				**RADIO-NAVIGATION**		**10 ME1001606, sec15**			
23	40	**X**	**X**	**X**	Vérification test de la balise de détresse, de ses fixations	●				
24	**0**				**CIRCUIT ELECTRIQUE**		**ME1001606, sec12 ME1001606, sec16, §16-9**			
24	10	**X**	**X**	**X**	Batterie : examen détaillé de la batterie pour déceler d'éventuelles fuites. Inspection particulière au niveau des sorties des cosses	●	**13**			
24	20	**X**	**X**	**X**	Dépose de la batterie pour examen détaillé du support, de la fixation CPF (recherche de trace de corrosion, de crique, de défaut de fixation, etc.) Vérification de la charge de la batterie. Contrôle de la densité et du niveau d'électrolyte de la batterie. Nettoyage et graissage des cosses.	●	**13 ME1001606, sec12, §12-1**			
24	50	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des relais général et démarrage. Assurer les contacts et la protection. Vérifier les fixations.	●	**ME1001606, sec12, §12-3**			
24	60	**X**	**X**	**X**	Examen visuel de tous les câblages électriques côté moteur (traces d'usure, de brûlures, etc.). Assurer les fixations de ceux-ci, si nécessaire.	●	**13**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 100 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 100
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	100 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
24	70	**X**	**X**	**X**	Contrôle de la tension de la courroie d'alternateur	●	**11, 13** **Textron Lycoming SI 1129**			
24	100	**X**	**X**	**X**	Vérifier le fonctionnement des éclairages cabine	●				
24	110	**X**	**X**	**X**	S'assurer du fonctionnement des feux de position, phares, anticollision, feux à éclats et inspecter les verrines et leurs fixations	●				
24	120	**X**	**X**	**X**	S'assurer de la présence des fusibles de rechange	●	**14**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 100 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 100
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	100 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
25	**0**				**SIEGES**		**ME1001606, sec14**			
25	10	**X**	**X**	**X**	Vérifier le fonctionnement du système de réglage des sièges avant, et en particulier le verrouillage	●				
25	20	**X**	**X**	**X**	Graissage du mécanisme de verrouillage	●				
25	30	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des fixations des sièges sur les structures	●				
25	40	**X**	**X**	**X**	Essai de flexion des dossiers de sièges avant pour déceler d'éventuelles criques.	●				
25	60	**X**	**X**	**X**	Ceintures de sécurité : Vérifier l'état des ceintures ainsi que les points d'ancrage	●				
25	70	**X**	**X**	**X**	S'assurer du bon fonctionnement des systèmes de fermeture des ceintures (boucle)	●				
25	80	**X**	**X**	**X**	Essai de fonctionnement du blocage des enrouleurs de ceinture	●				
27	**0**				**COMMANDES DE VOL**		**ME1001606, sec6**			
27	10	**X**	**X**	**X**	Inspection et essai opérationnel pour s'assurer du libre fonctionnement des commandes (profondeur, gauchissement, direction) : absence de point dur	●				
27	20	**X**	**X**	**X**	S'assurer de l'absence de jeux anormaux dans les commandes	●				
27	30	**X**	**X**	**X**	Inspection et essai opérationnel pour vérifier le fonctionnement de la commande de compensation de profondeur de butée à butée, manche plein piqué et manche plein cabré	●				
27	50	**X**	**X**	**X**	Vérification de la tension des câbles de commande	●	**12** **ME1001606, sec6, §6-1**			
27	130	**X**	**X**	**X**	Après démontage du protecteur, examen détaillé du mécanisme de commande de volets. Etat des axes, présence et efficacité des goupilles, absence de crique ou d'usure importante sur le secteur denté.	●	**Tâche critique !**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 100 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 100
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	100 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
27	140	X	X	X	Examen détaillé de la bielle de commande de volet sous la voilure. Etat des rotules, sertissages, corrosion, etc.	●	Tâche critique !			
27	150	O	O	O	Vérifier le bon enroulement des câbles lors du fonctionnement du trim de direction	●				
27	160	O	O	O	Trim de direction. Vérifier le cheminement des câbles le long des poulies. Etat des poulies, des axes, présence des vis de sécurité du câble.	●				
27	170	O	O	O	Pilote automatique. Vérifier le bon état des servomoteurs, de leur fixations, de leur liaison avec la commande de vol principale	●				
31	0				CIRCUIT ANEMOMETRIQUE		ME1001606, sec10			
31	10	X	X	X	Propreté des prises statiques et dynamiques	●				
31	20	X	X	X	Examen visuel des tuyauteries de statique (cheminement, fixations, pincement, etc.)	●				
31	30	X	X	X	Etat de la prise dynamique des fixations et raccordement des tuyauteries	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 100 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 100
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	100 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
32	**0**				**ATTERRISSEURS**		**ME1001606, sec7**			
32	10	**X**	**X**	**X**	Dépose des carénages de roue et de jambe de train et vérification de leur état. Examen visuel de la tige coulissante (recherche de fuite, coups, traces de corrosion ou d'usure)	●	**23**			
32	20	**X**	**X**	**X**	Examen visuel du fût (recherche de criques, corrosion), des compas, de leur axe et des bagues de palier de compas	●				
32	50	**X**	**X**	**X**	Gonflage amortisseurs et pneus	●				
32	100	**X**	**X**	**X**	Atterrisseur avant : Vérification du bâti de train sur fuselage et du moment de friction de l'anti-shimmy. Remplacement de la rondelle anti-shimmy si on n'obtient pas le moment de friction. Etat du pivot, des deux paliers de pivot, de l'écrou et du frein d'écrou	●	**ME1001606, sec7, §7-2-13**			
32	110	**X**	**X**	**X**	Atterrisseur avant : Examen détaillé du système de remise dans l'axe: fixation sur tige, réglage de l'attaque de la rampe, usure de l'index et de la came	●	**ME1001606, sec7, §7-2**			
32	120	**X**	**X**	**X**	Atterrisseur avant : Examen visuel des bielles d'orientation (état des rotules, usure des bielles, passage dans CPF)	●	**ME1001606, sec7, §7-2**			
32	140	**X**	**X**	**X**	Atterrisseur avant : Inspection détaillée des platines de liaison fût-pivot (recherche de criques)	●	**ME1001606, sec7, §7-2**			
32	150	**X**	**X**	**X**	Roues : Examen visuel des pneumatiques pour déceler les coupures et défauts	●	**ME1001606, sec7, §7-4**			
32	160	**X**	**X**	**X**	Roues : Examen visuel des roues pour criques	●	**ME1001606, sec7, §7-4**			
32	170	**X**	**X**	**X**	Roues : Contrôler le repère pour s'assurer que le pneu n'a pas tourné sur la jante	●	**ME1001606, sec7, §7-4**			
32	180	**X**	**X**	**X**	Roues : Vérification manuelle et auditive de l'état des roulements	●	**ME1001606, sec7, §7-4**			
32	210	**X**	**X**	**X**	Freinage : Vérification de l'état des plaquettes et du disque	●	**ME1001606, sec8**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 100 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 100
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	100 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
32	220	X	X	X	Freinage : Vérification du niveau du liquide de frein dans la bâche et vérification orifice mise à l'air libre du réservoir	●	21 BS 169 ME1001606, sec8			
32	230	X	X	X	Freinage : Inspection complète des circuits de frein droit et gauche depuis les cylindres de roues jusqu'à la bâche hydraulique (recherche de fuite aux raccords, d'usure anormale des tuyauteries,etc.)	●	ME1001606, sec8			
32	240	X	X	X	Freinage : Vérifier l'efficacité des maîtres-cylindres de frein et de la valve de frein de parking	●	ME1001606, sec8			
37	0				**CIRCUIT DE DEPRESSION**		ME1001606, sec10			
37	10	X	X	X	Examen visuel des tuyauteries côte moteur et côté cabine	●				
53	0				**FUSELAGE**		ME1001606, sec4			
53	10	X	X	X	Examen visuel du revêtement toile (marouflage) pour recherche de déformations, déchirures, peinture écaillée...	●				
53	20	X	X	X	Vérification détaillée du revêtement toile. Examen détaillé des structures internes du fuselage (recherche de zones moisies, de décollement de baguettes etc.)	●				
53	30	X	X	X	Examen détaillé du couple de cloison pare-feu, en particulier au niveau de la batterie	●	13			
53	70	X	X	X	Recherche de décollements ou d'impacts éventuels au niveau de l'étambot. Examen visuel du patin de queue et de sa fixation	●				
55	0				**EMPENNAGES-GOUVERNES**		ME1001606, sec6			
55	10	X	X	X	Vérifier l'état général de la gouverne de direction (entoilage,peinture,structure) en particulier au niveau du support de feu de queue. Vérifier l'absence de jeu entre le guignol et la structure.	●				
55	20	X	X	X	Vérifier l'état général de l'empennage monobloc (entoilage,peinture,structure). Examen de l'encastrement des leviers de commande (matage,etc.)	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 100 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 100
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	100 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
55	30	**X**	**X**	**X**	Ouverture des portes de visite, carène de bas de dérive pour examen visuel des ferrures et des paliers de fixation des empennages horizontaux et de la structure support de dérive	●				
55	40	**X**	**X**	**X**	Contrôler les jeux des axes d'articulation du monobloc et des rotules	●				
55	70	**X**	**X**	**X**	Vérification des axes de charnières de direction et des fixations de charnières sur le longeron de dérive et la gouverne	●				
55	110	**X**	**X**	**X**	Examen visuel des gouvernes d'anti-tab	●				
55	120	**X**	**X**	**X**	Contrôle du jeu de la charnière d'anti-tab	●				
55	**0**				**VERRIERES**		**ME1001606, sec 4**			
56	10	**X**	**X**	**X**	Fonctionnement de la commande de verrouillage, du coulissement des rails	●				
56	20	**X**	**X**	**X**	Etat des transparents (crazing, criques, étanchéité)	●				
56	30	**X**	**X**	**X**	Vérification sur toute la périphérie de l'intégrité des collages (selon mode de fixation)	●	**15**			
56	40	**X**	**X**	**X**	Vérification des rivets et vis de fixation des plexiglas (selon mode de fixation)	●	**14**			
57	**0**				**AILES**		**ME1001606, sec4**			
57	10	**X**	**X**	**X**	Vérifier l'état général de l'entoilage (craquelure, impact, nœuds de lardage, etc.).EV de la peinture au niveau du bord d'attaque, du longeronnet et entre réservoir d'emplanture et longeron pour s'assurer qu'il n'y a pas de possibilité d'infiltration.	●				
57	50	**X**	**X**	**X**	Etat général des ailerons. Inspecter en particulier l'arêtier de bord de fuite et les zones d'attaches et de butées de débattement.	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 100 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 100
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	100 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
57	60	**X**	**X**	**X**	Etat général des volets. Recherche de rivets ébranlés, défauts au niveau des charnières, intégrité de la nervure supportant le guignol de commande, etc.	●				
57	70	**X**	**X**	**X**	Vérification de l'état et graissage des charnières de volets, des axes de commande de volets.	●				
57	80	**X**	**X**	**X**	Vérification de l'état des axes de charnières d'aileron et graissage. Vérification des fixations de charnières sur longeronnet et longeron d'aileron. Vérification de axes de chapes de câble d'aileron.	●				
57	110	**X**	**X**	**X**	Dépose de la trappe de visite des renvois de câble ailerons. Examen détaillé de ceux-ci (état des poulies, des câbles, des fixations)	●	**Tâche critique !**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 100 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 100
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	100 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
61	**0**				**HELICE**		**ME1001606, sec5 ME1001606, sec16**			
61	10	**X**	**X**	**X**	S'assurer de l'absence de défaut sur l'hélice (impacts, etc.)	●	**6**			
61	20	**X**	**X**	**X**	Vérifier l'intégrité du cône d'hélice et de ses fixations (fissures, criques d'impacts)	●				
61	30	**X**	**X**	**X**	Hélice bois. Vérification du torquage des boulons d'hélice. Examen du cône, des flasques et des fixations.	●				
61	40	**X**	**X**	**X**	Hélice bois "pas fixe" : Contrôle du voilage d'hélice.	●	**6**			
71	**0**				**GMP LYCOMING ET THIELERT**					
71	10	**X**	**X**	**X**	Examen des capots moteur, état des plastiques, fixations	●				
71	20	**X**	**X**	**X**	Vérification du bâti moteur (déformation, criques, corrosion, usure par frottement). Examen de l'état des soudures	●	**13**			
					GMP LYCOMING		**1, 14 ME1001606, sec5 ME1001606, sec16**			
71	30	**X**	**X**	**X**	Examen visuel complet des déflecteurs moteur et leur bavette caoutchouc (criques, fixation)	●				
71	40	**X**	**X**	**X**	Examen visuel complet des Silentbloc (craquelures, brûlures)	●	**ME1001606, sec5, §5-13**			
71	50	**X**	**X**	**X**	Vidange d'huile (à chaud). Démontage de la crépine d'huile pour recherche de particules métalliques ou changement du filtre à huile à cartouche et ouverture pour recherche de particules métalliques. Nettoyage.	●	**27**			
71	55	**X**	**X**	**X**	Inspection visuelle du système filtre à Huile déporté	●				
71	60	**X**	**X**	**X**	Examen visuel du radiateur d'huile. Etat du nid d'abeille, fuite fixations	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 100 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 100
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	100 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
71	70	X	X	X	Examen visuel des tuyauteries d'huile. Etat général, raccords	●				
71	80	X	X	X	Examen du reniflard : fixation, obstructions	●				
73	0				**CIRCUIT CARBURANT**		**ME1001606, sec9 ME1001606, sec16, §16-8**			
73	10	X	X	X	Examen visuel des tuyauteries de carburant souples (état, péremption)	●	**13**			
73	20	X	X	X	Examen détaillé des raccords sur pompe mécanique et des tuyauteries entrée et sortie de pompe	●				
73	30	X	X	X	Purge du carburateur	●	**14 ME1001606, sec5, §5-5**			
73	40	X	X	X	Inspection des capteurs de pression carburant, manocontact, adaptateur et fixations de ceux-ci. Etat de la tuyauterie.	●	**13**			
73	50	X	X	X	Nettoyage du ou des filtres décanteurs et de leur logement. Examen des particules recueillies pour investigation éventuelle. Remplacement selon état.	●	**8, 13 ME1001606, sec9, §9.8**			
73	100	X	X	X	Vérification de l'efficacité des tuyauteries de mise à l'air libre	●				
74	0				**ALLUMAGE**		**3, 14 ME1001606, sec5, §5-9**			
75	0				**ADMISSION AIR**		**ME1001606, sec5 ME1001606, sec16**			
75	10	X	X	X	Examen visuel du boîtier de réchauffage carburateur, état du clapet, de son axe, des paliers	●	**14**			
75	20	X	X	X	Vérification du filtre à air, nettoyage	●	**2, 13**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 100 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 100
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	100 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
75	30	**X**			Nettoyage et vérification de la grille d'entrée air au réchauffage carburateur	●				
75	50	**X**	**X**	**X**	Vérification du conduit vers carburateur.	●	**2, 16**			
75	60			**X**	Inspection détaillée du manchon de raccordement (mauvaise condition, déchirure). Echange si détérioration.	●	**17**			
75	70	**X**	**X**	**X**	Vérification du conduit d'entrée d'air	●	**2, 13, 15**			
76	**0**				**COMMANDES MOTEUR LYCOMING**		**14** **ME1001606, sec5, §5-10** **ME1001606, sec16**			
76	10	**X**	**X**	**X**	Commande de mixture : état de la gaine, de l'arrêt de gaine. Vérification du serrage de l'arrêt de câble selon manuel d'entretien.	●	**BS111205** **ME1001606, sec5**			
76	20	**X**	**X**	**X**	Commande de gaz : état de la gaine, de l'arrêt de gaine, du support	●				
76	30	**X**	**X**	**X**	Commande de réchauffage carburateur : état de la gaine, de ses fixations, de l'axe de l'arrêt de gaine et de son support	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 100 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 100
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	100 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
77	**0**				**CONTROLE MOTEUR**		**ME1001606, sec5, §5-11**			
77	10		**X**	**X**	Vérification du bon fonctionnement de l'alarme basse pression carburant	●	**13**			
78	**0**				**ECHAPPEMENT**		**ME1001606, sec5, §5-12** **ME1001606, sec16**			
78	10	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des pots d'échappement : brides, tubes, silencieux (recherche de fuite, criques, corrosion)	●	**13**			
78	20	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des enveloppes de réchauffage air cabine et des enveloppes de réchauffage air-carburateur.	●	**14**			
78	30	**X**	**X**	**X**	Démontage des enveloppes de réchauffage cabine pour recherche de fissure, crique sur l'enveloppe de pot d'échappement	●	**4, 14**			
78	50	**O**	**O**	**O**	Inspection détaillée des conduits flexibles, des coudes de jonction, des silentblocs de fixation	●	**14, 18**			
78	60	**O**	**O**	**O**	Démontage des coudes de jonction. Nettoyage et graissage des zones de frottement	●	**14, 18**			
78	70	**O**	**O**	**O**	Inspection avant nettoyage du raccordement au pot d'échappement (criques, fuite, état du collier de maintien, etc.), du flexible et du silencieux sur toute la longueur (criques, rivets ébranlés, etc.).	●	**14, 19**			
80	**0**				**DEMARREUR**		**ME1001606, sec5, §5-14**			
80	10	**X**	**X**	**X**	Examen visuel du démarreur, de ses fixations. Etat des engrenages, état des connexions électriques.	●	**14**			
80	20	**X**	**X**	**X**	Dépose et révision complète du démarreur (paliers, balais, etc.)		**5, 14** **Textron Lycoming SI 1157**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 500 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 500
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	500 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
21	**0**				**CHAUFFAGE ET VENTILATION**		**ME1001606, sec13 ME1001606, sec16, §16-10**			
21	10	**X**	**X**	**X**	Chauffage : vérifier l'étanchéité du circuit de chauffage en particulier au niveau de l'enveloppe d'échappement	●	**13**			
21	20	**X**	**X**	**X**	Inspecter les conduits (boas) et leurs colliers. Vérifier les fixations en particulier à proximité des commandes moteur	●				
21	30	**X**	**X**	**X**	Examen visuel de la boîte de distribution, des flexibles de commande ; essai de fonctionnement	●				
21	40	**X**	**X**	**X**	Ventilation : vérifier l'état des conduits (boas), l'étanchéité de ceux-ci et des palettes fixées contre l'intérieur du dôme. Essai des aérateurs.	●				
21	50	**X**	**X**	**X**	Vérifier la propreté des entrées d'air latérales et des sorties air cabine	●				
23	**0**				**RADIO-NAVIGATION**		**10 ME1001606, sec15**			
23	10	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des fixations et de l'état des antennes	●				
23	20	**X**	**X**	**X**	Inspection de routine des câbles coaxiaux sur toute leur longueur, en particulier au passage des cloisons, aux fixations	●				
23	40	**X**	**X**	**X**	Vérification test de la balise de détresse, de ses fixations	●				
24	**0**				**CIRCUIT ELECTRIQUE**		**ME1001606, sec12 ME1001606, sec16, §16-9**			
24	10	**X**	**X**	**X**	Batterie : examen détaillé de la batterie pour déceler d'éventuelles fuites. Inspection particulière au niveau des sorties des cosses	●	**13**			
24	20	**X**	**X**	**X**	Dépose de la batterie pour examen détaillé du support, de la fixation CPF (recherche de trace de corrosion, de crique, de défaut de fixation, etc.) Vérification de la charge de la batterie. Contrôle de la densité et du niveau d'électrolyte de la batterie. Nettoyage et graissage des cosses.	●	**13 ME1001606, sec12, §12-1**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 500 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 500
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	500 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
24	50	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des relais général et démarrage. Assurer les contacts et la protection. Vérifier les fixations.	●	**ME1001606, sec12, §12-3**			
24	60	**X**	**X**	**X**	Examen visuel de tous les câblages électriques côté moteur (traces d'usure, de brûlures, etc.). Assurer les fixations de ceux-ci, si nécessaire.	●	**13**			
24	70	**X**	**X**	**X**	Contrôle de la tension de la courroie d'alternateur	●	**11, 13** **Textron Lycoming SI 1129**			
24	90	**X**	**X**	**X**	Cabine et fuselage : Examen détaillé des câblages électriques tout le long de leur cheminement : derrière tableau de bord, derrière les selleries de flanc, à l'intérieur fuselage, etc, avec dépose des éléments pour y accéder.	●				
24	100	**X**	**X**	**X**	Vérifier le fonctionnement des éclairages cabine	●				
24	110	**X**	**X**	**X**	S'assurer du fonctionnement des feux de position, phares, anticollision, feux à éclats et inspecter les verrines et leurs fixations	●				
24	120	**X**	**X**	**X**	S'assurer de la présence des fusibles de rechange	●	**14**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 500 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 500
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	500 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
25	**0**				**SIEGES**		**ME1001606, sec14**			
25	10	**X**	**X**	**X**	Vérifier le fonctionnement du système de réglage des sièges avant, et en particulier le verrouillage	●				
25	20	**X**	**X**	**X**	Graissage du mécanisme de verrouillage	●				
25	30	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des fixations des sièges sur les structures	●				
25	40	**X**	**X**	**X**	Essai de flexion des dossiers de sièges avant pour déceler d'éventuelles criques.	●				
25	50	**X**	**X**	**X**	Dépose du coussin d'assise et examen visuel des tubes d'armature (criques).	●				
25	60	**X**	**X**	**X**	Ceintures de sécurité : Vérifier l'état des ceintures ainsi que les points d'ancrage	●				
25	70	**X**	**X**	**X**	S'assurer du bon fonctionnement des systèmes de fermeture des ceintures (boucle)	●				
25	80	**X**	**X**	**X**	Essai de fonctionnement du blocage des enrouleurs de ceinture	●				
25	90	**X**	**X**	**X**	Sellerie : Vérifier l'état des selleries et de leurs fixations, en particulier au niveau des palonniers (fixation des tapis de sol et moquettes) et du système de verrouillage de sièges (pas d'interférence).	●				
27	**0**				**COMMANDES DE VOL**		**ME1001606, sec6**			
27	10	**X**	**X**	**X**	Inspection et essai opérationnel pour s'assurer du libre fonctionnement des commandes (profondeur, gauchissement, direction) : absence de point dur	●				
27	20	**X**	**X**	**X**	S'assurer de l'absence de jeux anormaux dans les commandes	●				
27	30	**X**	**X**	**X**	Inspection et essai opérationnel pour vérifier le fonctionnement de la commande de compensation de profondeur de butée à butée, manche plein piqué et manche plein cabré	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 500 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 500
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	500 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
27	50	X	X	X	Vérification de la tension des câbles de commande	●	12 ME1001606, sec6, §6-1			
27	60	X	X	X	Examen visuel des poulies, de leur support, des fibres guide-câbles	●				
27	70	X	X	X	Détendre les câbles sur toute la longueur et vérifier leur état au niveau des poulies et guide-câbles ; **aucun endommagement acceptable**. Examen visuel de l'état des poulies, essai de rotation	●	Tâche critique !			
27	90	X	X	X	Examen visuel des palonniers, paliers, combiné, manche, bielle de conjugaison. Vérification de l'état des rotules, des axes et des attaches (criques, corrosion, etc.)	●				
27	110	X	X	X	Examen détaillé de l'ensemble du mécanisme de compensation de profondeur : état et fixation du boîtier, du flexible, de la gaine. Etat des glissières, des axes, des fixations, de la rotule du mécanisme d'orientation de gouverne.	●	Tâche critique !			
27	130	X	X	X	Après démontage du protecteur, examen détaillé du mécanisme de commande de volets. Etat des axes, présence et efficacité des goupilles, absence de crique ou d'usure importante sur le secteur denté.	●	Tâche critique !			
27	140	X	X	X	Examen détaillé de la bielle de commande de volet sous la voilure. Etat des rotules, sertissages, corrosion, etc.	●	Tâche critique !			
27	150	O	O	O	Vérifier le bon enroulement des câbles lors du fonctionnement du trim de direction	●				
27	160	O	O	O	Trim de direction. Vérifier le cheminement des câbles le long des poulies. Etat des poulies, des axes, présence des vis de sécurité du câble.	●				
27	170	O	O	O	Pilote automatique. Vérifier le bon état des servomoteurs, de leur fixations, de leur liaison avec la commande de vol principale	●				
31	0				CIRCUIT ANEMOMETRIQUE		ME1001606, sec10			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 500 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 500
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	500 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
31	10	**X**	**X**	**X**	Propreté des prises statiques et dynamiques	●				
31	20	**X**	**X**	**X**	Examen visuel des tuyauteries de statique (cheminement, fixations, pincement, etc.)	●				
31	30	**X**	**X**	**X**	Etat de la prise dynamique des fixations et raccordement des tuyauteries	●				
31	40	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des fixations et amortisseurs de tableau de bord	●				
32	**0**				**ATTERRISSEURS**		**ME1001606, sec7**			
32	10	**X**	**X**	**X**	Dépose des carénages de roue et de jambe de train et vérification de leur état. Examen visuel de la tige coulissante (recherche de fuite, coups, traces de corrosion ou d'usure)	●	**23**			
32	20	**X**	**X**	**X**	Examen visuel du fût (recherche de criques, corrosion), des compas, de leur axe et des bagues de palier de compas	●				
32	30	**X**	**X**	**X**	Vérification du jeu dans les bagues de palier des compas (train AV & train principal)	●				
32	40	**X**	**X**	**X**	Vérification remplissage du niveau de liquide hydraulique dans l'amortisseur	●	**7**			
32	50	**X**	**X**	**X**	Gonflage amortisseurs et pneus	●				
32	100	**X**	**X**	**X**	Atterrisseur avant : Vérification du bâti de train sur fuselage et du moment de friction de l'anti-shimmy. Remplacement de la rondelle anti-shimmy si on n'obtient pas le moment de friction. Etat du pivot, des deux paliers de pivot, de l'écrou et du frein d'écrou	●	**ME1001606, sec7, §7-2-13**			
32	110	**X**	**X**	**X**	Atterrisseur avant : Examen détaillé du système de remise dans l'axe: fixation sur tige, réglage de l'attaque de la rampe, usure de l'index et de la came	●	**ME1001606, sec7, §7-2**			
32	120	**X**	**X**	**X**	Atterrisseur avant : Examen visuel des bielles d'orientation (état des rotules, usure des bielles, passage dans CPF)	●	**ME1001606, sec7, §7-2**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 500 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 500
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	500 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
32	140	**X**	**X**	**X**	Atterrisseur avant : Inspection détaillée des platines de liaison fût-pivot (recherche de criques)	●	**ME1001606, sec7, §7-2**			
32	150	**X**	**X**	**X**	Roues : Examen visuel des pneumatiques pour déceler les coupures et défauts	●	**ME1001606, sec7, §7-4**			
32	160	**X**	**X**	**X**	Roues : Examen visuel des roues pour criques	●	**ME1001606, sec7, §7-4**			
32	170	**X**	**X**	**X**	Roues : Contrôler le repère pour s'assurer que le pneu n'a pas tourné sur la jante	●	**ME1001606, sec7, §7-4**			
32	180	**X**	**X**	**X**	Roues : Vérification manuelle et auditive de l'état des roulements	●	**ME1001606, sec7, §7-4**			
32	190	**X**	**X**	**X**	Roues : Dépose pour examen détaillé de l'état des roulements et de leur portée sur la fusée. Lubrification des roulements	●	**24** **ME1001606, sec7, §7-4**			
32	200	**X**	**X**	**X**	Roues : Examen détaillé de l'état de la valve et de la chambre à air pour usure	●	**24** **ME1001606, sec7, §7-4**			
32	210	**X**	**X**	**X**	Freinage : Vérification de l'état des plaquettes et du disque	●	**ME1001606, sec8**			
32	220	**X**	**X**	**X**	Freinage : Vérification du niveau du liquide de frein dans la bâche et vérification orifice mise à l'air libre du réservoir	●	**21** **BS 169** **ME1001606, sec8**			
32	230	**X**	**X**	**X**	Freinage : Inspection complète des circuits de frein droit et gauche depuis les cylindres de roues jusqu'à la bâche hydraulique (recherche de fuite aux raccords, d'usure anormale des tuyauteries,etc.)	●	**ME1001606, sec8**			
32	240	**X**	**X**	**X**	Freinage : Vérifier l'efficacité des maîtres-cylindres de frein et de la valve de frein de parking	●	**ME1001606, sec8**			
37	**0**				**CIRCUIT DE DEPRESSION**		**ME1001606, sec10**			
37	10	**X**	**X**	**X**	Examen visuel des tuyauteries côte moteur et côté cabine	●				
37	20	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé de la pompe à vide,de sa fixation, des raccords et mises à l'air libre	●	**13**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 500 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 500
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	500 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
53	**0**				**FUSELAGE**		**ME1001606, sec4**			
53	10	**X**	**X**	**X**	Examen visuel du revêtement toile (marouflage) pour recherche de déformations, déchirures, peinture écaillée...	●				
53	20	**X**	**X**	**X**	Vérification détaillée du revêtement toile. Examen détaillé des structures internes du fuselage (recherche de zones moisies, de décollement de baguettes etc.)	●				
53	30	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé du couple de cloison pare-feu, en particulier au niveau de la batterie	●	**13**			
53	40	**X**	**X**	**X**	Examen visuel du plancher de cabine, après dépose des tapis et moquettes. Nettoyage plancher, tapis et moquettes.	●				
53	60	**X**	**X**	**X**	S'assurer que les trous d'évacuation d'eau sont bien débouchés	●				
53	70	**X**	**X**	**X**	Recherche de décollements ou d'impacts éventuels au niveau de l'étambot. Examen visuel du patin de queue et de sa fixation	●				
53	80	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des barres de liaison sous voilure et de leurs fixations avant et arrière, y compris à l'intérieur du fuselage	●				
54	**0**				**NACELLE MOTEUR**		**ME1001606, sec4**			
54	10	**X**	**X**	**X**	Vérification de l'étanchéité de la cloison pare-feu par rapport à la structure (collage,mastic)	●				
54	20	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des attaches bâti-moteur (enfoncement des contreplaques à l'intérieur cabine)	●				
54	30	**X**	**X**	**X**	Bâti-moteur basculant : examen détaillé des blocs d'articulation (alésage, corrosion, etc.) et des axes	●	**14**			
54	40	**X**	**X**	**X**	Vérification resserrage des boulons de fixation traversant la CPF,avec adjonction de rondelle si nécessaire.	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 500 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 500
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	500 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
55	**0**				**EMPENNAGES-GOUVERNES**		**ME1001606, sec6**			
55	10	**X**	**X**	**X**	Vérifier l'état général de la gouverne de direction (entoilage,peinture,structure) en particulier au niveau du support de feu de queue. Vérifier l'absence de jeu entre le guignol et la structure.	●				
55	20	**X**	**X**	**X**	Vérifier l'état général de l'empennage monobloc (entoilage,peinture,structure). Examen de l'encastrement des leviers de commande (matage,etc.)	●				
55	30	**X**	**X**	**X**	Ouverture des portes de visite, carène de bas de dérive pour examen visuel des ferrures et des paliers de fixation des empennages horizontaux et de la structure support de dérive	●				
55	40	**X**	**X**	**X**	Contrôler les jeux des axes d'articulation du monobloc et des rotules	●				
55	60	**X**	**X**	**X**	Contrôler les jeux de la charnière de direction	●				
55	70	**X**	**X**	**X**	Vérification des axes de charnières de direction et des fixations de charnières sur le longeron de dérive et la gouverne	●				
55	90	**X**	**X**	**X**	S'assurer que les trous d'évacuation d'eau sont bien débouchés	●				
55	100	**X**	**X**	**X**	Inspection détaillée de la fixation des masses d'équilibrage (corrosion du tube, de la visserie, etc.). Examen de l'intérieur du tube d'équilibrage du monobloc, nettoyage et entretien (peinture).	●	**Tâche critique !**			
55	110	**X**	**X**	**X**	Examen visuel des gouvernes d'anti-tab	●				
55	120	**X**	**X**	**X**	Contrôle du jeu de la charnière d'anti-tab	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 500 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 500
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	500 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
55	130	**X**	**X**	**X**	Dépose de la gouverne d'anti-tab, inspection détaillée des charnières pour usure et corrosion. Remontage avec contrôle du débattement	●	**Tâche critique !**			
55	140	**X**	**X**	**X**	Graissage des rotules et des axes des paliers de monobloc et des paliers de direction	●				
56	**0**				**VERRIERES**		**ME1001606, sec4**			
56	10	**X**	**X**	**X**	Fonctionnement de la commande de verrouillage, du coulissement des rails	●				
56	20	**X**	**X**	**X**	Etat des transparents (crazing, criques, étanchéité)	●				
56	30	**X**	**X**	**X**	Vérification sur toute la périphérie de l'intégrité des collages (selon mode de fixation)	●	**15**			
56	40	**X**	**X**	**X**	Vérification des rivets et vis de fixation des plexiglas (selon mode de fixation)	●	**14**			
56	40	**X**	**X**	**X**	Dépose de la verrière, examen des rails,essai opérationnel du système de largage	●	**Tâche critique !**			
57	**0**				**AILES**		**ME1001606, sec4**			
57	10	**X**	**X**	**X**	Vérifier l'état général de l'entoilage (craquelure, impact, nœuds de lardage, etc.).EV de la peinture au niveau du bord d'attaque, du longeronnet et entre réservoir d'emplanture et longeron pour s'assurer qu'il n'y a pas de possibilité d'infiltration.	●				
57	30	**X**	**X**	**X**	Vérifier l'intégrité des nervures et des structures de longeronnets de bord de fuite (aileron et volet) par de légères pressions manuelles	●				
57	40	**X**	**X**	**X**	Vérification de l'état du marchepieds et de la protection de structure à l'arrière de celui-ci (usure, étanchéité etc.)	●				
57	50	**X**	**X**	**X**	Etat général des ailerons. Inspecter en particulier l'arêtier de bord de fuite et les zones d'attaches et de butées de débattement.	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 500 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 500
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	500 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
57	60	**X**	**X**	**X**	Etat général des volets. Recherche de rivets ébranlés, défauts au niveau des charnières, intégrité de la nervure supportant le guignol de commande, etc.	●				
57	70	**X**	**X**	**X**	Vérification de l'état et graissage des charnières de volets, des axes de commande de volets.	●				
57	80	**X**	**X**	**X**	Vérification de l'état des axes de charnières d'aileron et graissage. Vérification des fixations de charnières sur longeronnet et longeron d'aileron. Vérification de axes de chapes de câble d'aileron.	●				
57	110	**X**	**X**	**X**	Dépose de la trappe de visite des renvois de câble ailerons. Examen détaillé de ceux-ci (état des poulies, des câbles, des fixations)	●	**Tâche critique !**			
61	**0**				**HELICE**		**ME1001606, sec5 ME1001606, sec16**			
61	10	**X**	**X**	**X**	S'assurer de l'absence de défaut sur l'hélice (impacts, etc.)	●	**6**			
61	20	**X**	**X**	**X**	Vérifier l'intégrité du cône d'hélice et de ses fixations (fissures, criques d'impacts)	●				
61	30	**X**	**X**	**X**	Hélice bois. Vérification du torquage des boulons d'hélice. Examen du cône, des flasques et des fixations.	●				
61	40	**X**	**X**	**X**	Hélice bois "pas fixe" : Contrôle du voilage d'hélice.	●	**6**			
71	**0**				**GMP LYCOMING ET THIELERT**					
71	10	**X**	**X**	**X**	Examen des capots moteur, état des plastiques, fixations	●				
71	20	**X**	**X**	**X**	Vérification du bâti moteur (déformation, criques, corrosion, usure par frottement). Examen de l'état des soudures	●	**13**			
					GMP LYCOMING		**1, 14 ME1001606, sec5 ME1001606, sec16**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 500 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 500
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	500 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
71	30	**X**	**X**	**X**	Examen visuel complet des déflecteurs moteur et leur bavette caoutchouc (criques, fixation)	●				
71	40	**X**	**X**	**X**	Examen visuel complet des Silentbloc (craquelures, brûlures)	●	**ME1001606, sec5, §5-13**			
71	50	**X**	**X**	**X**	Vidange d'huile (à chaud). Démontage de la crépine d'huile pour recherche de particules métalliques ou changement du filtre à huile à cartouche et ouverture pour recherche de particules métalliques. Nettoyage.	●	**27**			
71	55	**X**	**X**	**X**	Inspection visuelle du système filtre à Huile déporté	●				
71	60	**X**	**X**	**X**	Examen visuel du radiateur d'huile. Etat du nid d'abeille, fuite fixations	●				
71	70	**X**	**X**	**X**	Examen visuel des tuyauteries d'huile. Etat général, raccords	●				
71	80	**X**	**X**	**X**	Examen du reniflard : fixation, obstructions	●				
73	**0**				**CIRCUIT CARBURANT**		**ME1001606, sec9** **ME1001606, sec16, §16-8**			
73	10	**X**	**X**	**X**	Examen visuel des tuyauteries de carburant souples (état, péremption)	●	**13**			
73	20	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des raccords sur pompe mécanique et des tuyauteries entrée et sortie de pompe	●				
73	30	**X**	**X**	**X**	Purge du carburateur	●	**14** **ME1001606, sec5, §5-5**			
73	40	**X**	**X**	**X**	Inspection des capteurs de pression carburant, manocontact, adaptateur et fixations de ceux-ci. Etat de la tuyauterie.	●	**13**			
73	50	**X**	**X**	**X**	Nettoyage du ou des filtres décanteurs et de leur logement. Examen des particules recueillies pour investigation éventuelle. Remplacement selon état.	●	**8, 13** **ME1001606, sec9, §9.8**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 500 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 500
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	500 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
73	60	**X**	**X**	**X**	Inspection détaillée des réservoirs (recherche de fuite, corrosion), des sangles ou des équerres de fixation (usure) et du raccord de sortie de réservoir	●	**13**			
73	70		**O**	**X**	Réservoir optionnel : inspection détaillée pour recherche de fuite.	●	**13, 22**			
73	80	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé de toute la ligne d'alimentation depuis le réservoir jusqu'à l'entrée de la pompe mécanique (tuyauteries, robinet, raccords, pompe, filtre, etc.)	●	**13**			
73	90	**X**	**X**	**X**	Vérification étalonnage du jaugeur. Contrôle de la présence des étiquettes	●	**13** **ME1001606, sec9, §9.6**			
73	100	**X**	**X**	**X**	Vérification de l'efficacité des tuyauteries de mise à l'air libre	●				
73	130			**X**	Test de l'efficacité des voyants d'alerte de bas niveau et état des microswitches de fin de course de sélection de ceux-ci	●				
74	**0**				**ALLUMAGE**		**3, 14** **ME1001606, sec5, §5-9**			
75	**0**				**ADMISSION AIR**		**ME1001606, sec5** **ME1001606, sec16**			
75	10	**X**	**X**	**X**	Examen visuel du boîtier de réchauffage carburateur, état du clapet, de son axe, des paliers	●	**14**			
75	20	**X**	**X**	**X**	Vérification du filtre à air, nettoyage	●	**2, 13**			
75	30	**X**			Nettoyage et vérification de la grille d'entrée air au réchauffage carburateur	●				
75	40	**X**			Dépose de la gaine d'air chaud vers carburateur et vérification du circuit.	●				
75	50	**X**	**X**	**X**	Vérification du conduit vers carburateur.	●	**2, 16**			
75	60			**X**	Inspection détaillée du manchon de raccordement (mauvaise condition, déchirure). Echange si détérioration.	●	**17**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 500 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 500
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	500 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
75	70	**X**	**X**	**X**	Vérification du conduit d'entrée d'air	●	**2, 13, 15**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 500 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___					Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 500
						Heures totales Cellule		Edition	1
						Heure RG Moteur		Amendement	0
						Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	500 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
76	**0**				**COMMANDES MOTEUR LYCOMING**		**14 ME1001606, sec5, §5-10 ME1001606, sec16**			
76	10	**X**	**X**	**X**	Commande de mixture : état de la gaine, de l'arrêt de gaine. Vérification du serrage de l'arrêt de câble selon manuel d'entretien.	●	**BS111205 ME1001606, sec5**			
76	20	**X**	**X**	**X**	Commande de gaz : état de la gaine, de l'arrêt de gaine, du support	●				
76	30	**X**	**X**	**X**	Commande de réchauffage carburateur : état de la gaine, de ses fixations, de l'axe de l'arrêt de gaine et de son support	●				
77	**0**				**CONTROLE MOTEUR**		**ME1001606, sec5, §5-11**			
77	10		**X**	**X**	Vérification du bon fonctionnement de l'alarme basse pression carburant	●	**13**			
78	**0**				**ECHAPPEMENT**		**ME1001606, sec5, §5-12 ME1001606, sec16**			
78	10	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des pots d'échappement : brides, tubes, silencieux (recherche de fuite, criques, corrosion)	●	**13**			
78	20	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des enveloppes de réchauffage air cabine et des enveloppes de réchauffage air-carburateur.	●	**14**			
78	30	**X**	**X**	**X**	Démontage des enveloppes de réchauffage cabine pour recherche de fissure, crique sur l'enveloppe de pot d'échappement	●	**4, 14**			
78	40	**X**	**X**	**X**	Dépose du (des) pot(s) de détente pour inspection interne détaillée.	●	**14**			
78	50	**O**	**O**	**O**	Inspection détaillée des conduits flexibles, des coudes de jonction, des silentblocs de fixation	●	**14, 18**			
78	60	**O**	**O**	**O**	Démontage des coudes de jonction. Nettoyage et graissage des zones de frottement	●	**14, 18**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **ROUTINE 500 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 500
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS	500 H	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
78	70	**O**	**O**	**O**	Inspection avant nettoyage du raccordement au pot d'échappement (criques, fuite, état du collier de maintien, etc.), du flexible et du silencieux sur toute la longueur (criques, rivets ébranlés, etc.).	●	**14, 19**			
80	**0**				**DEMARREUR**		**ME1001606, sec5, §5-14**			
80	10	**X**	**X**	**X**	Examen visuel du démarreur, de ses fixations. Etat des engrenages, état des connexions électriques.	●	**14**			
80	20	**X**	**X**	**X**	Dépose et révision complète du démarreur (paliers, balais, etc.)		**5, 14** **Textron Lycoming SI 1157**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 1000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 1000
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	1000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
21	**0**				**CHAUFFAGE ET VENTILATION**		**ME1001606, sec13 ME1001606, sec16, §16-10**			
21	10	**X**	**X**	**X**	Chauffage : vérifier l'étanchéité du circuit de chauffage en particulier au niveau de l'enveloppe d'échappement	●	**13**			
21	20	**X**	**X**	**X**	Inspecter les conduits (boas) et leurs colliers. Vérifier les fixations en particulier à proximité des commandes moteur	●				
21	30	**X**	**X**	**X**	Examen visuel de la boîte de distribution, des flexibles de commande ; essai de fonctionnement	●				
21	40	**X**	**X**	**X**	Ventilation : vérifier l'état des conduits (boas), l'étanchéité de ceux-ci et des palettes fixées contre l'intérieur du dôme. Essai des aérateurs.	●				
21	50	**X**	**X**	**X**	Vérifier la propreté des entrées d'air latérales et des sorties air cabine	●				
21	60	**X**	**X**	**X**	Vérification place arrière : démontage des aérateurs et examen de l'intérieur de la boîte de détente (humidité, pourrissement, défauts de protection, etc.).	●				
23	**0**				**RADIO-NAVIGATION**		**10 ME1001606, sec15**			
23	10	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des fixations et de l'état des antennes	●				
23	20	**X**	**X**	**X**	Inspection de routine des câbles coaxiaux sur toute leur longueur, en particulier au passage des cloisons, aux fixations	●				
23	40	**X**	**X**	**X**	Vérification test de la balise de détresse, de ses fixations	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 1000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 1000
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	1000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
24	**0**				**CIRCUIT ELECTRIQUE**		**ME1001606, sec12 ME1001606, sec16, §16-9**			
24	10	**X**	**X**	**X**	Batterie : examen détaillé de la batterie pour déceler d'éventuelles fuites. Inspection particulière au niveau des sorties des cosses	●	**13**			
24	20	**X**	**X**	**X**	Dépose de la batterie pour examen détaillé du support, de la fixation CPF (recherche de trace de corrosion, de crique, de défaut de fixation, etc.) Vérification de la charge de la batterie. Contrôle de la densité et du niveau d'électrolyte de la batterie. Nettoyage et graissage des cosses.	●	**13 ME1001606, sec12, §12-1**			
24	50	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des relais général et démarrage. Assurer les contacts et la protection. Vérifier les fixations.	●	**ME1001606, sec12, §12-3**			
24	60	**X**	**X**	**X**	Examen visuel de tous les câblages électriques côté moteur (traces d'usure, de brûlures, etc.). Assurer les fixations de ceux-ci, si nécessaire.	●	**13**			
24	70	**X**	**X**	**X**	Contrôle de la tension de la courroie d'alternateur	●	**11, 13 Textron Lycoming SI 1129**			
24	80	**X**	**X**	**X**	Dépose de l'alternateur pour vérification du roulement, de l'état des balais et du collecteur, des fixations, des diodes de redressement.	●	**13**			
24	90	**X**	**X**	**X**	Cabine et fuselage : Examen détaillé des câblages électriques tout le long de leur cheminement : derrière tableau de bord, derrière les selleries de flanc, à l'intérieur fuselage, etc, avec dépose des éléments pour y accéder.	●				
24	100	**X**	**X**	**X**	Vérifier le fonctionnement des éclairages cabine	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 1000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 1000
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	1000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
24	110	**X**	**X**	**X**	S'assurer du fonctionnement des feux de position, phares, anticollision, feux à éclats et inspecter les verrines et leurs fixations	●				
24	120	**X**	**X**	**X**	S'assurer de la présence des fusibles de rechange	●	**14**			
24	130	**X**	**X**	**X**	Vérification du bon fonctionnement du régulateur de tension et du voyant d'alerte de baisse de charge	●	**13**			
25	**0**				**SIEGES**		**ME1001606, sec14**			
25	10	**X**	**X**	**X**	Vérifier le fonctionnement du système de réglage des sièges avant, et en particulier le verrouillage	●				
25	20	**X**	**X**	**X**	Graissage du mécanisme de verrouillage	●				
25	30	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des fixations des sièges sur les structures	●				
25	40	**X**	**X**	**X**	Essai de flexion des dossiers de sièges avant pour déceler d'éventuelles criques.	●				
25	50	**X**	**X**	**X**	Dépose du coussin d'assise et examen visuel des tubes d'armature (criques).	●				
25	60	**X**	**X**	**X**	Ceintures de sécurité : Vérifier l'état des ceintures ainsi que les points d'ancrage	●				
25	70	**X**	**X**	**X**	S'assurer du bon fonctionnement des systèmes de fermeture des ceintures (boucle)	●				
25	80	**X**	**X**	**X**	Essai de fonctionnement du blocage des enrouleurs de ceinture	●				
25	90	**X**	**X**	**X**	Sellerie : Vérifier l'état des selleries et de leurs fixations, en particulier au niveau des palonniers (fixation des tapis de sol et moquettes) et du système de verrouillage de sièges (pas d'interférence).	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 1000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 1000
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	1000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
27	**0**				**COMMANDES DE VOL**		**ME1001606, sec6**			
27	10	**X**	**X**	**X**	Inspection et essai opérationnel pour s'assurer du libre fonctionnement des commandes (profondeur, gauchissement, direction) : absence de point dur	●				
27	20	**X**	**X**	**X**	S'assurer de l'absence de jeux anormaux dans les commandes	●				
27	30	**X**	**X**	**X**	Inspection et essai opérationnel pour vérifier le fonctionnement de la commande de compensation de profondeur de butée à butée, manche plein piqué et manche plein cabré	●				
27	50	**X**	**X**	**X**	Vérification de la tension des câbles de commande	●	**12** **ME1001606, sec6, §6-1**			
27	60	**X**	**X**	**X**	Examen visuel des poulies, de leur support, des fibres guide-câbles	●				
27	70	**X**	**X**	**X**	Détendre les câbles sur toute la longueur et vérifier leur état au niveau des poulies et guide-câbles ; **aucun endommagement acceptable**. Examen visuel de l'état des poulies, essai de rotation	●	**Tâche critique !**			
27	90	**X**	**X**	**X**	Examen visuel des palonniers, paliers, combiné, manche, bielle de conjugaison. Vérification de l'état des rotules, des axes et des attaches (criques, corrosion, etc.)	●				
27	110	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé de l'ensemble du mécanisme de compensation de profondeur : état et fixation du boîtier, du flexible, de la gaine. Etat des glissières, des axes, des fixations, de la rotule du mécanisme d'orientation de gouverne.	●	**Tâche critique !**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 1000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 1000
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	1000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
27	120	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des volets d'anti-tab pour vérifier les rivets de sertissage des embases à écrou flottant.	●	**20** **BS 020602**			
27	130	**X**	**X**	**X**	Après démontage du protecteur, examen détaillé du mécanisme de commande de volets. Etat des axes, présence et efficacité des goupilles, absence de crique ou d'usure importante sur le secteur denté.	●	**Tâche critique !**			
27	140	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé de la bielle de commande de volet sous la voilure. Etat des rotules, sertissages, corrosion, etc.	●	**Tâche critique !**			
27	150	**O**	**O**	**O**	Vérifier le bon enroulement des câbles lors du fonctionnement du trim de direction	●				
27	160	**O**	**O**	**O**	Trim de direction. Vérifier le cheminement des câbles le long des poulies. Etat des poulies, des axes, présence des vis de sécurité du câble.	●				
27	170	**O**	**O**	**O**	Pilote automatique. Vérifier le bon état des servomoteurs, de leur fixations, de leur liaison avec la commande de vol principale	●				
31	**0**				**CIRCUIT ANEMOMETRIQUE**		**ME1001606, sec10**			
31	10	**X**	**X**	**X**	Propreté des prises statiques et dynamiques	●				
31	20	**X**	**X**	**X**	Examen visuel des tuyauteries de statique (cheminement, fixations, pincement, etc.)	●				
31	30	**X**	**X**	**X**	Etat de la prise dynamique des fixations et raccordement des tuyauteries	●				
31	40	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des fixations et amortisseurs de tableau de bord	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 1000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 1000
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	1000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
32	**0**				**ATTERRISSEURS**		**ME1001606, sec7**			
32	10	**X**	**X**	**X**	Dépose des carénages de roue et de jambe de train et vérification de leur état. Examen visuel de la tige coulissante (recherche de fuite, coups, traces de corrosion ou d'usure)	●	**23**			
32	20	**X**	**X**	**X**	Examen visuel du fût (recherche de criques, corrosion), des compas, de leur axe et des bagues de palier de compas	●				
32	30	**X**	**X**	**X**	Vérification du jeu dans les bagues de palier des compas (train AV & train principal)	●				
32	40	**X**	**X**	**X**	Vérification remplissage du niveau de liquide hydraulique dans l'amortisseur	●	**7**			
32	50	**X**	**X**	**X**	Gonflage amortisseurs et pneus	●				
32	70	**X**	**X**	**X**	Atterrisseurs principaux : Vérification des boulons de fixation des atterrisseurs (état, corrosion)	●	**ME1001606, sec7, §7-3**			
32	100	**X**	**X**	**X**	Atterrisseur avant : Vérification du bâti de train sur fuselage et du moment de friction de l'anti-shimmy. Remplacement de la rondelle anti-shimmy si on n'obtient pas le moment de friction. Etat du pivot, des deux paliers de pivot, de l'écrou et du frein d'écrou	●	**ME1001606, sec7, §7-2-13**			
32	110	**X**	**X**	**X**	Atterrisseur avant : Examen détaillé du système de remise dans l'axe: fixation sur tige, réglage de l'attaque de la rampe, usure de l'index et de la came	●	**ME1001606, sec7, §7-2**			
32	120	**X**	**X**	**X**	Atterrisseur avant : Examen visuel des bielles d'orientation (état des rotules, usure des bielles, passage dans CPF)	●	**ME1001606, sec7, §7-2**			
32	140	**X**	**X**	**X**	Atterrisseur avant : Inspection détaillée des platines de liaison fût-pivot (recherche de criques)	●	**ME1001606, sec7, §7-2**			
32	150	**X**	**X**	**X**	Roues : Examen visuel des pneumatiques pour déceler les coupures et défauts	●	**ME1001606, sec7, §7-4**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 1000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 1000
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	1000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
32	160	**X**	**X**	**X**	Roues : Examen visuel des roues pour criques	●	**ME1001606, sec7, §7-4**			
32	170	**X**	**X**	**X**	Roues : Contrôler le repère pour s'assurer que le pneu n'a pas tourné sur la jante	●	**ME1001606, sec7, §7-4**			
32	180	**X**	**X**	**X**	Roues : Vérification manuelle et auditive de l'état des roulements	●	**ME1001606, sec7, §7-4**			
32	190	**X**	**X**	**X**	Roues : Dépose pour examen détaillé de l'état des roulements et de leur portée sur la fusée. Lubrification des roulements	●	**24** **ME1001606, sec7, §7-4**			
32	200	**X**	**X**	**X**	Roues : Examen détaillé de l'état de la valve et de la chambre à air pour usure	●	**24** **ME1001606, sec7, §7-4**			
32	210	**X**	**X**	**X**	Freinage : Vérification de l'état des plaquettes et du disque	●	**ME1001606, sec8**			
32	220	**X**	**X**	**X**	Freinage : Vérification du niveau du liquide de frein dans la bâche et vérification orifice mise à l'air libre du réservoir	●	**21** **BS 169** **ME1001606, sec8**			
32	230	**X**	**X**	**X**	Freinage : Inspection complète des circuits de frein droit et gauche depuis les cylindres de roues jusqu'à la bâche hydraulique (recherche de fuite aux raccords, d'usure anormale des tuyauteries,etc.)	●	**ME1001606, sec8**			
32	240	**X**	**X**	**X**	Freinage : Vérifier l'efficacité des maîtres-cylindres de frein et de la valve de frein de parking	●	**ME1001606, sec8**			
37	**0**				**CIRCUIT DE DEPRESSION**		**ME1001606, sec10**			
37	10	**X**	**X**	**X**	Examen visuel des tuyauteries côte moteur et côté cabine	●				
37	20	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé de la pompe à vide,de sa fixation, des raccords et mises à l'air libre	●	**13**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 1000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 1000
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	1000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle VISA	Contrôle VISA
53	**0**				**FUSELAGE**		**ME1001606, sec4**			
53	10	**X**	**X**	**X**	Examen visuel du revêtement toile (marouflage) pour recherche de déformations, déchirures, peinture écaillée...	●				
53	20	**X**	**X**	**X**	Vérification détaillée du revêtement toile. Examen détaillé des structures internes du fuselage (recherche de zones moisies, de décollement de baguettes etc.)	●				
53	30	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé du couple de cloison pare-feu, en particulier au niveau de la batterie	●	**13**			
53	40	**X**	**X**	**X**	Examen visuel du plancher de cabine, après dépose des tapis et moquettes. Nettoyage plancher, tapis et moquettes.	●				
53	50	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé du couple principal de fixation de la voilure et des fixations de celle-ci.	●				
53	60	**X**	**X**	**X**	S'assurer que les trous d'évacuation d'eau sont bien débouchés	●				
53	70	**X**	**X**	**X**	Recherche de décollements ou d'impacts éventuels au niveau de l'étambot. Examen visuel du patin de queue et de sa fixation	●				
53	80	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des barres de liaison sous voilure et de leurs fixations avant et arrière, y compris à l'intérieur du fuselage	●				
54	**0**				**NACELLE MOTEUR**		**ME1001606, sec4**			
54	10	**X**	**X**	**X**	Vérification de l'étanchéité de la cloison pare-feu par rapport à la structure (collage,mastic)	●				
54	20	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des attaches bâti-moteur (enfoncement des contreplaques à l'intérieur cabine)	●				
54	30	**X**	**X**	**X**	Bâti-moteur basculant : examen détaillé des blocs d'articulation (alésage, corrosion, etc.) et des axes	●	**14**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 1000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 1000
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	1000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
54	40	X	X	X	Vérification resserrage des boulons de fixation traversant la CPF,avec adjonction de rondelle si nécessaire.	●				
55	0				**EMPENNAGES-GOUVERNES**		ME1001606, sec6			
55	10	X	X	X	Vérifier l'état général de la gouverne de direction (entoilage,peinture,structure) en particulier au niveau du support de feu de queue. Vérifier l'absence de jeu entre le guignol et la structure.	●				
55	20	X	X	X	Vérifier l'état général de l'empennage monobloc (entoilage,peinture,structure). Examen de l'encastrement des leviers de commande (matage,etc.)	●				
55	30	X	X	X	Ouverture des portes de visite, carène de bas de dérive pour examen visuel des ferrures et des paliers de fixation des empennages horizontaux et de la structure support de dérive	●				
55	40	X	X	X	Contrôler les jeux des axes d'articulation du monobloc et des rotules	●				
55	50	X	X	X	Vérification des butées de profondeur (moisissure, criques, défaut de fixation)	●				
55	60	X	X	X	Contrôler les jeux de la charnière de direction	●				
55	70	X	X	X	Vérification des axes de charnières de direction et des fixations de charnières sur le longeron de dérive et la gouverne	●				
55	90	X	X	X	S'assurer que les trous d'évacuation d'eau sont bien débouchés	●				
55	100	X	X	X	Inspection détaillée de la fixation des masses d'équilibrage (corrosion du tube, de la visserie, etc.). Examen de l'intérieur du tube d'équilibrage du monobloc, nettoyage et entretien (peinture).	●	**Tâche critique !**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 1000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 1000
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	1000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
55	110	**X**	**X**	**X**	Examen visuel des gouvernes d'anti-tab	●				
55	120	**X**	**X**	**X**	Contrôle du jeu de la charnière d'anti-tab	●				
55	130	**X**	**X**	**X**	Dépose de la gouverne d'anti-tab, inspection détaillée des charnières pour usure et corrosion. Remontage avec contrôle du débattement	●	**Tâche critique !**			
55	140	**X**	**X**	**X**	Graissage des rotules et des axes des paliers de monobloc et des paliers de direction	●				
56	**0**				**VERRIERES**		**ME1001606, sec4**			
56	10	**X**	**X**	**X**	Fonctionnement de la commande de verrouillage, du coulissement des rails					
56	20	**X**	**X**	**X**	Etat des transparents (crazing, criques, étanchéité)					
56	30	**X**	**X**	**X**	Vérification sur toute la périphérie de l'intégrité des collages (selon mode de fixation)		**15**			
56	40	**X**	**X**	**X**	Vérification des rivets et vis de fixation des plexiglas (selon mode de fixation)		**14**			
56	50	**X**	**X**	**X**	Dépose de la verrière, examen des rails : essai opérationnel du système de largage		**Tâche critique !**			
57	**0**				**AILES**		**ME1001606, sec4**			
57	10	**X**	**X**	**X**	Vérifier l'état général de l'entoilage (craquelure, impact, nœuds de lardage, etc.).EV de la peinture au niveau du bord d'attaque, du longeronnet et entre réservoir d'emplanture et longeron pour s'assurer qu'il n'y a pas de possibilité d'infiltration.	●				
57	30	**X**	**X**	**X**	Vérifier l'intégrité des nervures et des structures de longeronnets de bord de fuite (aileron et volet) par de légères pressions manuelles	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 1000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 1000
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	1000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
57	40	**X**	**X**	**X**	Vérification de l'état du marchepieds et de la protection de structure à l'arrière de celui-ci (usure, étanchéité etc.)	●				
57	50	**X**	**X**	**X**	Etat général des ailerons. Inspecter en particulier l'arêtier de bord de fuite et les zones d'attaches et de butées de débattement.	●				
57	60	**X**	**X**	**X**	Etat général des volets. Recherche de rivets ébranlés, défauts au niveau des charnières, intégrité de la nervure supportant le guignol de commande, etc.	●				
57	70	**X**	**X**	**X**	Vérification de l'état et graissage des charnières de volets, des axes de commande de volets.	●				
57	80	**X**	**X**	**X**	Vérification de l'état des axes de charnières d'aileron et graissage. Vérification des fixations de charnières sur longeronnet et longeron d'aileron. Vérification de axes de chapes de câble d'aileron.	●				
57	110	**X**	**X**	**X**	Dépose de la trappe de visite des renvois de câble ailerons. Examen détaillé de ceux-ci (état des poulies, des câbles, des fixations)	●	**Tâche critique !**			
61	**0**				**HELICE**		**ME1001606, sec5 ME1001606, sec16**			
61	10	**X**	**X**	**X**	S'assurer de l'absence de défaut sur l'hélice (impacts, etc.)	●	**6**			
61	20	**X**	**X**	**X**	Vérifier l'intégrité du cône d'hélice et de ses fixations (fissures, criques d'impacts)	●				
61	30	**X**	**X**	**X**	Hélice bois. Vérification du torquage des boulons d'hélice. Examen du cône, des flasques et des fixations.	●				
61	40	**X**	**X**	**X**	Hélice bois "pas fixe" : Contrôle du voilage d'hélice.	●	**6**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 1000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 1000
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	1000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
71	**0**				**GMP LYCOMING ET THIELERT**					
71	10	**X**	**X**	**X**	Examen des capots moteur, état des plastiques, fixations	●				
71	20	**X**	**X**	**X**	Vérification du bâti moteur (déformation, criques, corrosion, usure par frottement). Examen de l'état des soudures	●	**13**			
					GMP LYCOMING		**1, 14 ME1001606, sec5 ME1001606, sec16**			
71	30	**X**	**X**	**X**	Examen visuel complet des déflecteurs moteur et leur bavette caoutchouc (criques, fixation)	●				
71	40	**X**	**X**	**X**	Examen visuel complet des Silentbloc (craquelures, brûlures)	●	**ME1001606, sec5, §5-13**			
71	50	**X**	**X**	**X**	Vidange d'huile (à chaud). Démontage de la crépine d'huile pour recherche de particules métalliques ou changement du filtre à huile à cartouche et ouverture pour recherche de particules métalliques. Nettoyage.	●	**27**			
71	55	**X**	**X**	**X**	Inspection visuelle du système filtre à Huile déporté	●				
71	60	**X**	**X**	**X**	Examen visuel du radiateur d'huile. Etat du nid d'abeille, fuite fixations	●				
71	70	**X**	**X**	**X**	Examen visuel des tuyauteries d'huile. Etat général, raccords	●				
71	80	**X**	**X**	**X**	Examen du reniflard : fixation, obstructions	●				
73	**0**				**CIRCUIT CARBURANT**		**ME1001606, sec9 ME1001606, sec16, §16-8**			
73	10	**X**	**X**	**X**	Examen visuel des tuyauteries de carburant souples (état, péremption)	●	**13**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 1000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 1000
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	1000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
73	20	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des raccords sur pompe mécanique et des tuyauteries entrée et sortie de pompe	●				
73	30	**X**	**X**	**X**	Purge du carburateur	●	**14** **ME1001606, sec5, §5-5**			
73	40	**X**	**X**	**X**	Inspection des capteurs de pression carburant, manocontact, adaptateur et fixations de ceux-ci. Etat de la tuyauterie.	●	**13**			
73	50	**X**	**X**	**X**	Nettoyage du ou des filtres décanteurs et de leur logement. Examen des particules recueillies pour investigation éventuelle. Remplacement selon état.	●	**8, 13** **ME1001606, sec9, §9.8**			
73	60	**X**	**X**	**X**	Inspection détaillée des réservoirs (recherche de fuite, corrosion), des sangles ou des équerres de fixation (usure) et du raccord de sortie de réservoir	●	**13**			
73	70		**O**	**X**	Réservoir optionnel : inspection détaillée pour recherche de fuite.	●	**13, 22**			
73	80	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé de toute la ligne d'alimentation depuis le réservoir jusqu'à l'entrée de la pompe mécanique (tuyauteries, robinet, raccords, pompe, filtre, etc.)	●	**13**			
73	90	**X**	**X**	**X**	Vérification étalonnage du jaugeur. Contrôle de la présence des étiquettes	●	**13** **ME1001606, sec9, §9.6**			
73	100	**X**	**X**	**X**	Vérification de l'efficacité des tuyauteries de mise à l'air libre	●				
73	120			**X**	Robinet A. P. R. uniquement : Dépose pour vérification de l'ouverture du robinet sélecteur 4 voies Examen détaillé de la commande du robinet. Test d'étanchéité du robinet.	●	**9** **ME1001606, sec9, §9.9.9**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 1000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___				Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 1000
					Heures totales Cellule		Edition 1	1
					Heure RG Moteur		Amendement	0
					Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	1000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
73	130			X	Test de l'efficacité des voyants d'alerte de bas niveau et état des microswitches de fin de course de sélection de ceux-ci	●				
74	0				**ALLUMAGE**		3, 14 ME1001606, sec5, §5-9			
75	0				**ADMISSION AIR**		ME1001606, sec5 ME1001606, sec16			
75	10	X	X	X	Examen visuel du boîtier de réchauffage carburateur, état du clapet, de son axe, des paliers	●	14			
75	20	X	X	X	Vérification du filtre à air, nettoyage	●	2, 13			
75	30	X			Nettoyage et vérification de la grille d'entrée air au réchauffage carburateur	●				
75	40	X			Dépose de la gaine d'air chaud vers carburateur et vérification du circuit.	●				
75	50	X	X	X	Vérification du conduit vers carburateur.	●	2, 16			
75	60			X	Inspection détaillée du manchon de raccordement (mauvaise condition, déchirure). Echange si détérioration.	●	17			
75	70	X	X	X	Vérification du conduit d'entrée d'air	●	2, 13, 15			
76	0				**COMMANDES MOTEUR LYCOMING**		14 ME1001606, sec5, §5-10 ME1001606, sec16			
76	10	X	X	X	Commande de mixture : état de la gaine, de l'arrêt de gaine. Vérification du serrage de l'arrêt de câble selon manuel d'entretien.	●	BS111205 ME1001606, sec5			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 1000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 1000
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	1000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
76	20	**X**	**X**	**X**	Commande de gaz : état de la gaine, de l'arrêt de gaine, du support	●				
76	30	**X**	**X**	**X**	Commande de réchauffage carburateur : état de la gaine, de ses fixations, de l'axe de l'arrêt de gaine et de son support	●				
77	**0**				**CONTROLE MOTEUR**		**ME1001606, sec5, §5-11**			
77	10		**X**	**X**	Vérification du bon fonctionnement de l'alarme basse pression carburant	●	**13**			
78	**0**				**ECHAPPEMENT**		**ME1001606, sec5, §5-12 ME1001606, sec16**			
78	10	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des pots d'échappement : brides, tubes, silencieux (recherche de fuite, criques, corrosion)	●	**13**			
78	20	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des enveloppes de réchauffage air cabine et des enveloppes de réchauffage air-carburateur.	●	**14**			
78	30	**X**	**X**	**X**	Démontage des enveloppes de réchauffage cabine pour recherche de fissure, crique sur l'enveloppe de pot d'échappement	●	**4, 14**			
78	40	**X**	**X**	**X**	Dépose du (des) pot(s) de détente pour inspection interne détaillée.	●	**14**			
78	50	**O**	**O**	**O**	Inspection détaillée des conduits flexibles, des coudes de jonction, des silentblocs de fixation	●	**14, 18**			
78	60	**O**	**O**	**O**	Démontage des coudes de jonction. Nettoyage et graissage des zones de frottement	●	**14, 18**			
78	70	**O**	**O**	**O**	Inspection avant nettoyage du raccordement au pot d'échappement (criques, fuite, état du collier de maintien, etc.), du flexible et du silencieux sur toute la longueur (criques, rivets ébranlés, etc.).	●	**14, 19**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 1000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 1000
		Heures totales Cellule		Edition 1	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	1000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
80	**0**				**DEMARREUR**		**ME1001606, sec5, §5-14**			
80	10	**X**	**X**	**X**	Examen visuel du démarreur, de ses fixations. Etat des engrenages, état des connexions électriques.	●	**14**			
80	20	**X**	**X**	**X**	Dépose et révision complète du démarreur (paliers, balais, etc.)		**5, 14** **Textron Lycoming SI 1157**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 2000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 2000
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	2000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle VISA	Contrôle VISA
21	**0**				**CHAUFFAGE ET VENTILATION**		**ME1001606, sec13 ME1001606, sec16, §16-10**			
21	10	**X**	**X**	**X**	Chauffage : vérifier l'étanchéité du circuit de chauffage en particulier au niveau de l'enveloppe d'échappement	●	**13**			
21	20	**X**	**X**	**X**	Inspecter les conduits (boas) et leurs colliers. Vérifier les fixations en particulier à proximité des commandes moteur	●				
21	30	**X**	**X**	**X**	Examen visuel de la boîte de distribution, des flexibles de commande ; essai de fonctionnement	●				
21	40	**X**	**X**	**X**	Ventilation : vérifier l'état des conduits (boas), l'étanchéité de ceux-ci et des palettes fixées contre l'intérieur du dôme. Essai des aérateurs.	●				
21	50	**X**	**X**	**X**	Vérifier la propreté des entrées d'air latérales et des sorties air cabine	●				
21	60	**X**	**X**	**X**	Vérification place arrière : démontage des aérateurs et examen de l'intérieur de la boîte de détente (humidité, pourrissement, défauts de protection, etc.).	●				
23	**0**				**RADIO-NAVIGATION**		**10 ME1001606, sec15**			
23	10	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des fixations et de l'état des antennes	●				
23	20	**X**	**X**	**X**	Inspection de routine des câbles coaxiaux sur toute leur longueur, en particulier au passage des cloisons, aux fixations	●				
23	30	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des racks radio et des fixations (recherche de criques etc.)	●				
23	40	**X**	**X**	**X**	Vérification test de la balise de détresse, de ses fixations	●				
24	**0**				**CIRCUIT ELECTRIQUE**		**ME1001606, sec12 ME1001606, sec16, §16-9**			
24	10	**X**	**X**	**X**	Batterie : examen détaillé de la batterie pour déceler d'éventuelles fuites. Inspection particulière au niveau des sorties des cosses	●	**13**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 2000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 2000
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	2000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
24	20	**X**	**X**	**X**	Dépose de la batterie pour examen détaillé du support, de la fixation CPF (recherche de trace de corrosion, de crique, de défaut de fixation, etc.) Vérification de la charge de la batterie. Contrôle de la densité et du niveau d'électrolyte de la batterie. Nettoyage et graissage des cosses.	●	**13** **ME1001606, sec12, §12-1**			
24	50	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des relais général et démarrage. Assurer les contacts et la protection. Vérifier les fixations.	●	**ME1001606, sec12, §12-3**			
24	60	**X**	**X**	**X**	Examen visuel de tous les câblages électriques côté moteur (traces d'usure, de brûlures, etc.). Assurer les fixations de ceux-ci, si nécessaire.	●	**13**			
24	70	**X**	**X**	**X**	Contrôle de la tension de la courroie d'alternateur	●	**11, 13** **Textron Lycoming SI 1129**			
24	80	**X**	**X**	**X**	Dépose de l'alternateur pour vérification du roulement, de l'état des balais et du collecteur, des fixations, des diodes de redressement.	●	**13**			
24	90	**X**	**X**	**X**	Cabine et fuselage : Examen détaillé des câblages électriques tout le long de leur cheminement : derrière tableau de bord, derrière les selleries de flanc, à l'intérieur fuselage, etc, avec dépose des éléments pour y accéder.	●				
24	100	**X**	**X**	**X**	Vérifier le fonctionnement des éclairages cabine	●				
24	110	**X**	**X**	**X**	S'assurer du fonctionnement des feux de position, phares, anticollision, feux à éclats et inspecter les verrines et leurs fixations	●				
24	120	**X**	**X**	**X**	S'assurer de la présence des fusibles de rechange	●	**14**			
24	130	**X**	**X**	**X**	Vérification du bon fonctionnement du régulateur de tension et du voyant d'alerte de baisse de charge	●	**13**			
25	**0**				**SIEGES**		**ME1001606, sec14**			
25	10	**X**	**X**	**X**	Vérifier le fonctionnement du système de réglage des sièges avant, et en particulier le verrouillage	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 2000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 2000
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	2000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle VISA	Contrôle VISA
25	20	**X**	**X**	**X**	Graissage du mécanisme de verrouillage	●				
25	30	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des fixations des sièges sur les structures	●				
25	40	**X**	**X**	**X**	Essai de flexion des dossiers de sièges avant pour déceler d'éventuelles criques.	●				
25	50	**X**	**X**	**X**	Dépose du coussin d'assise et examen visuel des tubes d'armature (criques).	●				
25	60	**X**	**X**	**X**	Ceintures de sécurité : Vérifier l'état des ceintures ainsi que les points d'ancrage	●				
25	70	**X**	**X**	**X**	S'assurer du bon fonctionnement des systèmes de fermeture des ceintures (boucle)	●				
25	80	**X**	**X**	**X**	Essai de fonctionnement du blocage des enrouleurs de ceinture	●				
25	90	**X**	**X**	**X**	Sellerie : Vérifier l'état des selleries et de leurs fixations, en particulier au niveau des palonniers (fixation des tapis de sol et moquettes) et du système de verrouillage de sièges (pas d'interférence).	●				
27	**0**				**COMMANDES DE VOL**		**ME1001606, sec6**			
27	10	**X**	**X**	**X**	Inspection et essai opérationnel pour s'assurer du libre fonctionnement des commandes (profondeur, gauchissement, direction) : absence de point dur	●				
27	20	**X**	**X**	**X**	S'assurer de l'absence de jeux anormaux dans les commandes	●				
27	30	**X**	**X**	**X**	Inspection et essai opérationnel pour vérifier le fonctionnement de la commande de compensation de profondeur de butée à butée, manche plein piqué et manche plein cabré	●				
27	40	**X**	**X**	**X**	Inspection détaillée du tube guide index : recherche de points durs et de traces de perforations dans les coudes	●				
27	50	**X**	**X**	**X**	Vérification de la tension des câbles de commande	●	**12** **ME1001606, sec6, §6-1**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 2000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 2000
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	2000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
27	60	X	X	X	Examen visuel des poulies, de leur support, des fibres guide-câbles	●				
27	70	X	X	X	Détendre les câbles sur toute la longueur et vérifier leur état au niveau des poulies et guide-câbles ; **aucun endommagement acceptable**. Examen visuel de l'état des poulies, essai de rotation	●	Tâche critique !			
27	80	X	X	X	Dépose des câbles et vérification sur toute la longueur : **aucun endommagement acceptable**.	●	Tâche critique !			
27	90	X	X	X	Examen visuel des palonniers, paliers, combiné, manche, bielle de conjugaison. Vérification de l'état des rotules, des axes et des attaches (criques, corrosion, etc.)	●				
27	100	X	X	X	Dépose des palonniers pour contrôle des axes de fixation câbles de direction et tube conjugaison roue avant et remplacement des vis de fixation des paliers des palonniers	●	Tâche critique !			
27	110	X	X	X	Examen détaillé de l'ensemble du mécanisme de compensation de profondeur : état et fixation du boîtier, du flexible, de la gaine. Etat des glissières, des axes, des fixations, de la rotule du mécanisme d'orientation de gouverne.	●	Tâche critique !			
27	120	X	X	X	Examen détaillé des volets d'anti-tab pour vérifier les rivets de sertissage des embases à écrou flottant.	●	**20** **BS 020602**			
27	130	X	X	X	Après démontage du protecteur, examen détaillé du mécanisme de commande de volets. Etat des axes, présence et efficacité des goupilles, absence de crique ou d'usure importante sur le secteur denté.	●	Tâche critique !			
27	140	X	X	X	Examen détaillé de la bielle de commande de volet sous la voilure. Etat des rotules, sertissages, corrosion, etc.	●	Tâche critique !			
27	150	O	O	O	Vérifier le bon enroulement des câbles lors du fonctionnement du trim de direction	●				
27	160	O	O	O	Trim de direction. Vérifier le cheminement des câbles le long des poulies. Etat des poulies, des axes, présence des vis de sécurité du câble.	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 2000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 2000
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	2000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle VISA	Contrôle VISA
27	170	O	O	O	Pilote automatique. Vérifier le bon état des servomoteurs, de leur fixations, de leur liaison avec la commande de vol principale	●				
27	190	O	O	O	Pilote automatique. Vérification, réglage des embrayages à friction des servomoteurs	●	Tâche critique !			
31	0				**CIRCUIT ANEMOMETRIQUE**		ME1001606, sec10			
31	10	X	X	X	Propreté des prises statiques et dynamiques	●				
31	20	X	X	X	Examen visuel des tuyauteries de statique (cheminement, fixations, pincement, etc.)	●				
31	30	X	X	X	Etat de la prise dynamique des fixations et raccordement des tuyauteries	●				
31	40	X	X	X	Examen détaillé des fixations et amortisseurs de tableau de bord	●				
32	0				**ATTERRISSEURS**		ME1001606, sec7			
32	10	X	X	X	Dépose des carénages de roue et de jambe de train et vérification de leur état. Examen visuel de la tige coulissante (recherche de fuite, coups, traces de corrosion ou d'usure)	●	23			
32	20	X	X	X	Examen visuel du fût (recherche de criques, corrosion), des compas, de leur axe et des bagues de palier de compas	●				
32	30	X	X	X	Vérification du jeu dans les bagues de palier des compas (train AV & train principal)	●				
32	40	X	X	X	Vérification remplissage du niveau de liquide hydraulique dans l'amortisseur	●	7			
32	50	X	X	X	Gonflage amortisseurs et pneus	●				
32	60	X	X	X	Dépose de la tige coulissante.Contrôle par ressuage des soudures fusée-tige Remplacement des joints toriques.	●				
32	70	X	X	X	Atterrisseurs principaux : Vérification des boulons de fixation des atterrisseurs (état, corrosion)	●	ME1001606, sec7, §7-3			
32	80	X	X	X	Atterrisseurs principaux : Dépose. Contrôle par ressuage du fût et des compas après décapage chimique extérieur	●	ME1001606, sec7, §7-3			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 2000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 2000
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	2000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
32	90	**X**	**X**	**X**	Atterrisseurs principaux : Examen détaillé du logement de train, de ses fixations et des structures adjacentes de voilure	●	**ME1001606, sec7, §7-3**			
32	100	**X**	**X**	**X**	Atterrisseur avant : Vérification du bâti de train sur fuselage et du moment de friction de l'anti-shimmy. Remplacement de la rondelle anti-shimmy si on n'obtient pas le moment de friction. Etat du pivot, des deux paliers de pivot, de l'écrou et du frein d'écrou	●	**ME1001606, sec7, §7-2-13**			
32	110	**X**	**X**	**X**	Atterrisseur avant : Examen détaillé du système de remise dans l'axe: fixation sur tige, réglage de l'attaque de la rampe, usure de l'index et de la came	●	**ME1001606, sec7, §7-2**			
32	120	**X**	**X**	**X**	Atterrisseur avant : Examen visuel des bielles d'orientation (état des rotules, usure des bielles, passage dans CPF)	●	**ME1001606, sec7, §7-2**			
32	130	**X**	**X**	**X**	Atterrisseur avant : Dépose du train avant. Contrôle par ressuage du fût, des platines et des compas après décapage chimique extérieur	●	**ME1001606, sec7, §7-2**			
32	140	**X**	**X**	**X**	Atterrisseur avant : Inspection détaillée des platines de liaison fût-pivot (recherche de criques)	●	**ME1001606, sec7, §7-2**			
32	150	**X**	**X**	**X**	Roues : Examen visuel des pneumatiques pour déceler les coupures et défauts	●	**ME1001606, sec7, §7-4**			
32	160	**X**	**X**	**X**	Roues : Examen visuel des roues pour criques	●	**ME1001606, sec7, §7-4**			
32	170	**X**	**X**	**X**	Roues : Contrôler le repère pour s'assurer que le pneu n'a pas tourné sur la jante	●	**ME1001606, sec7, §7-4**			
32	180	**X**	**X**	**X**	Roues : Vérification manuelle et auditive de l'état des roulements	●	**ME1001606, sec7, §7-4**			
32	190	**X**	**X**	**X**	Roues : Dépose pour examen détaillé de l'état des roulements et de leur portée sur la fusée. Lubrification des roulements	●	**24** **ME1001606, sec7, §7-4**			
32	200	**X**	**X**	**X**	Roues : Examen détaillé de l'état de la valve et de la chambre à air pour usure	●	**24** **ME1001606, sec7, §7-4**			
32	210	**X**	**X**	**X**	Freinage : Vérification de l'état des plaquettes et du disque	●	**ME1001606, sec8**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 2000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 2000
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	2000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
32	220	**X**	**X**	**X**	Freinage : Vérification du niveau du liquide de frein dans la bâche et vérification orifice mise à l'air libre du réservoir	●	**21 BS 169 ME1001606, sec8**			
32	230	**X**	**X**	**X**	Freinage : Inspection complète des circuits de frein droit et gauche depuis les cylindres de roues jusqu'à la bâche hydraulique (recherche de fuite aux raccords, d'usure anormale des tuyauteries,etc.)	●	**ME1001606, sec8**			
32	240	**X**	**X**	**X**	Freinage : Vérifier l'efficacité des maîtres-cylindres de frein et de la valve de frein de parking	●	**ME1001606, sec8**			
32	250	**X**	**X**	**X**	Freinage : Rinçage complet du circuit de frein. Remplacement du liquide de frein. Purge.	●	**ME1001606, sec8**			
37	**0**				**CIRCUIT DE DEPRESSION**		**ME1001606, sec10**			
37	10	**X**	**X**	**X**	Examen visuel des tuyauteries côte moteur et côté cabine	●				
37	20	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé de la pompe à vide,de sa fixation, des raccords et mises à l'air libre	●	**13**			
53	**0**				**FUSELAGE**		**ME1001606, sec4**			
53	10	**X**	**X**	**X**	Examen visuel du revêtement toile (marouflage) pour recherche de déformations, déchirures, peinture écaillée...	●				
53	20	**X**	**X**	**X**	Vérification détaillée du revêtement toile. Examen détaillé des structures internes du fuselage (recherche de zones moisies, de décollement de baguettes etc.)	●				
53	30	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé du couple de cloison pare-feu, en particulier au niveau de la batterie	●	**13**			
53	40	**X**	**X**	**X**	Examen visuel du plancher de cabine, après dépose des tapis et moquettes. Nettoyage plancher, tapis et moquettes.	●				
53	50	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé du couple principal de fixation de la voilure et des fixations de celle-ci.	●				
53	60	**X**	**X**	**X**	S'assurer que les trous d'évacuation d'eau sont bien débouchés	●				
53	70	**X**	**X**	**X**	Recherche de décollements ou d'impacts éventuels au niveau de l'étambot. Examen visuel du patin de queue et de sa fixation	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 2000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 2000
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	2000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle VISA	Contrôle VISA
53	80	X	X	X	Examen détaillé des barres de liaison sous voilure et de leurs fixations avant et arrière, y compris à l'intérieur du fuselage	●				
54	0				**NACELLE MOTEUR**		ME1001606, sec4			
54	10	X	X	X	Vérification de l'étanchéité de la cloison pare-feu par rapport à la structure (collage,mastic)	●				
54	20	X	X	X	Examen détaillé des attaches bâti-moteur (enfoncement des contreplaques à l'intérieur cabine)	●				
54	30	X	X	X	Bâti-moteur basculant : examen détaillé des blocs d'articulation (alésage, corrosion, etc.) et des axes	●	14			
54	40	X	X	X	Vérification resserrage des boulons de fixation traversant la CPF,avec adjonction de rondelle si nécessaire.	●				
55	0				**EMPENNAGES-GOUVERNES**		ME1001606, sec6			
55	10	X	X	X	Vérifier l'état général de la gouverne de direction (entoilage,peinture,structure) en particulier au niveau du support de feu de queue. Vérifier l'absence de jeu entre le guignol et la structure.	●				
55	20	X	X	X	Vérifier l'état général de l'empennage monobloc (entoilage,peinture,structure). Examen de l'encastrement des leviers de commande (matage,etc.)	●				
55	30	X	X	X	Ouverture des portes de visite, carène de bas de dérive pour examen visuel des ferrures et des paliers de fixation des empennages horizontaux et de la structure support de dérive	●				
55	40	X	X	X	Contrôler les jeux des axes d'articulation du monobloc et des rotules	●				
55	50	X	X	X	Vérification des butées de profondeur (moisissure, criques, défaut de fixation)	●				
55	60	X	X	X	Contrôler les jeux de la charnière de direction	●				
55	70	X	X	X	Vérification des axes de charnières de direction et des fixations de charnières sur le longeron de dérive et la gouverne	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 2000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 2000
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	2000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
55	80	**X**	**X**	**X**	Dépose de la gouverne de direction. Inspection détaillée des charnières, des axes de fixation, usure. Remontage avec contrôle du débattement.	●	**Tâche critique !**			
55	90	**X**	**X**	**X**	S'assurer que les trous d'évacuation d'eau sont bien débouchés	●				
55	100	**X**	**X**	**X**	Inspection détaillée de la fixation des masses d'équilibrage (corrosion du tube, de la visserie, etc.). Examen de l'intérieur du tube d'équilibrage du monobloc, nettoyage et entretien (peinture).	●	**Tâche critique !**			
55	110	**X**	**X**	**X**	Examen visuel des gouvernes d'anti-tab	●				
55	120	**X**	**X**	**X**	Contrôle du jeu de la charnière d'anti-tab	●				
55	130	**X**	**X**	**X**	Dépose de la gouverne d'anti-tab, inspection détaillée des charnières pour usure et corrosion. Remontage avec contrôle du débattement	●	**Tâche critique !**			
55	140	**X**	**X**	**X**	Graissage des rotules et des axes des paliers de monobloc et des paliers de direction	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 2000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 2000
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	2000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle VISA	Contrôle VISA
56	**0**				**VERRIERES**		**ME1001606, sec4**			
56	10	**X**	**X**	**X**	Fonctionnement de la commande de verrouillage, du coulissement des rails					
56	20	**X**	**X**	**X**	Etat des transparents (crazing, criques, étanchéité)					
56	30	**X**	**X**	**X**	Vérification sur toute la périphérie de l'intégrité des collages (selon mode de fixation)		**15**			
56	40	**X**	**X**	**X**	Vérification des rivets et vis de fixation des plexiglas (selon mode de fixation)		**14**			
56	50	**X**	**X**	**X**	Dépose de la verrière, examen des rails : essai opérationnel du système de largage		**Tâche critique !**			
57	**0**				**AILES**		**ME1001606, sec4**			
57	10	**X**	**X**	**X**	Vérifier l'état général de l'entoilage (craquelure, impact, nœuds de lardage, etc.).EV de la peinture au niveau du bord d'attaque, du longeronnet et entre réservoir d'emplanture et longeron pour s'assurer qu'il n'y a pas de possibilité d'infiltration.	●				
57	20			**X**	Démontage des réservoirs pour recherche d'humidité et moisissure.	●				
57	30	**X**	**X**	**X**	Vérifier l'intégrité des nervures et des structures de longeronnets de bord de fuite (aileron et volet) par de légères pressions manuelles	●				
57	40	**X**	**X**	**X**	Vérification de l'état du marchepieds et de la protection de structure à l'arrière de celui-ci (usure, étanchéité etc.)	●				
57	50	**X**	**X**	**X**	Etat général des ailerons. Inspecter en particulier l'arêtier de bord de fuite et les zones d'attaches et de butées de débattement.	●				
57	60	**X**	**X**	**X**	Etat général des volets. Recherche de rivets ébranlés, défauts au niveau des charnières, intégrité de la nervure supportant le guignol de commande, etc.	●				
57	70	**X**	**X**	**X**	Vérification de l'état et graissage des charnières de volets, des axes de commande de volets.	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 2000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 2000
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	2000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle VISA	Contrôle VISA
57	80	**X**	**X**	**X**	Vérification de l'état des axes de charnières d'aileron et graissage. Vérification des fixations de charnières sur longeronnet et longeron d'aileron. Vérification de axes de chapes de câble d'aileron.	●				
57	110	**X**	**X**	**X**	Dépose de la trappe de visite des renvois de câble ailerons. Examen détaillé de ceux-ci (état des poulies, des câbles, des fixations)	●	**Tâche critique !**			
57	120	**X**	**X**	**X**	Démontage des écrous et entretoises des axes principaux pour déceler d'éventuelles traces de corrosion.	●	**Tâche critique !**			
57	130	**X**	**X**	**X**	Dépose des volets. Inspection détaillée du longeronnet, des charnières, des butées, des guignols de commande, des axes d'articulation. Remontage avec contrôle du débattement.	●	**Tâche critique !**			
57	140	**X**	**X**	**X**	Dépose des ailerons. Inspection détaillée du longeronnet, des charnières, des butées, des guignols de commande, des axes d'articulation. Remontage avec contrôle du débattement.	●	**Tâche critique !**			
61	**0**				**HELICE**		**ME1001606, sec5 ME1001606, sec16**			
61	10	**X**	**X**	**X**	S'assurer de l'absence de défaut sur l'hélice (impacts, etc.)	●	**6**			
61	20	**X**	**X**	**X**	Vérifier l'intégrité du cône d'hélice et de ses fixations (fissures, criques d'impacts)	●				
61	30	**X**	**X**	**X**	Hélice bois. Vérification du torquage des boulons d'hélice. Examen du cône, des flasques et des fixations.	●				
61	40	**X**	**X**	**X**	Hélice bois "pas fixe" : Contrôle du voilage d'hélice.	●	**6**			
71	**0**				**GMP LYCOMING ET THIELERT**					
71	10	**X**	**X**	**X**	Examen des capots moteur, état des plastiques, fixations	●				
71	20	**X**	**X**	**X**	Vérification du bâti moteur (déformation, criques, corrosion, usure par frottement). Examen de l'état des soudures	●	**13**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 2000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 2000
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	2000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
					GMP LYCOMING		**1, 14 ME1001606, sec5 ME1001606, sec16**			
71	30	**X**	**X**	**X**	Examen visuel complet des déflecteurs moteur et leur bavette caoutchouc (criques, fixation)	●				
71	40	**X**	**X**	**X**	Examen visuel complet des Silentbloc (craquelures, brûlures)	●	**ME1001606, sec5, §5-13**			
71	50	**X**	**X**	**X**	Vidange d'huile (à chaud). Démontage de la crépine d'huile pour recherche de particules métalliques ou changement du filtre à huile à cartouche et ouverture pour recherche de particules métalliques. Nettoyage.	●	**27**			
71	55	**X**	**X**	**X**	Inspection visuelle du système filtre à Huile déporté	●				
71	60	**X**	**X**	**X**	Examen visuel du radiateur d'huile. Etat du nid d'abeille, fuite fixations	●				
71	70	**X**	**X**	**X**	Examen visuel des tuyauteries d'huile. Etat général, raccords	●				
71	80	**X**	**X**	**X**	Examen du reniflard : fixation, obstructions	●				

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 2000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 2000
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	2000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
73	**0**				**CIRCUIT CARBURANT**		**ME1001606, sec9 ME1001606, sec16, §16-8**			
73	10	**X**	**X**	**X**	Examen visuel des tuyauteries de carburant souples (état, péremption)	●	**13**			
73	20	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des raccords sur pompe mécanique et des tuyauteries entrée et sortie de pompe	●				
73	30	**X**	**X**	**X**	Purge du carburateur	●	**14 ME1001606, sec5, §5-5**			
73	40	**X**	**X**	**X**	Inspection des capteurs de pression carburant, manocontact, adaptateur et fixations de ceux-ci. Etat de la tuyauterie.	●	**13**			
73	50	**X**	**X**	**X**	Nettoyage du ou des filtres décanteurs et de leur logement. Examen des particules recueillies pour investigation éventuelle. Remplacement selon état.	●	**8, 13 ME1001606, sec9, §9.8**			
73	60	**X**	**X**	**X**	Inspection détaillée des réservoirs (recherche de fuite, corrosion), des sangles ou des équerres de fixation (usure) et du raccord de sortie de réservoir	●	**13**			
73	70		**O**	**X**	Réservoir optionnel : inspection détaillée pour recherche de fuite.	●	**13, 22**			
73	80	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé de toute la ligne d'alimentation depuis le réservoir jusqu'à l'entrée de la pompe mécanique (tuyauteries, robinet, raccords, pompe, filtre, etc.)	●	**13**			
73	90	**X**	**X**	**X**	Vérification étalonnage du jaugeur. Contrôle de la présence des étiquettes	●	**13 ME1001606, sec9, §9.6**			
73	100	**X**	**X**	**X**	Vérification de l'efficacité des tuyauteries de mise à l'air libre	●				
73	110	**X**	**X**	**X**	Raccords sur tuyauteries rigides, à bague caoutchouc comprimée (type L. B.) : Vérification du diamètre intérieure des tuyauteries (striction)	●	**14**			
73	120			**X**	Robinet A. P. R. uniquement : Dépose pour vérification de l'ouverture du robinet sélecteur 4 voies Examen détaillé de la commande du robinet. Test d'étanchéité du robinet.	●	**9 ME1001606, sec9, §9.9.9**			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 2000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 2000
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	2000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
73	130			X	Test de l'efficacité des voyants d'alerte de bas niveau et état des microswitches de fin de course de sélection de ceux-ci	●				
74	0				**ALLUMAGE**		3, 14 ME1001606, sec5, §5-9			
75	0				**ADMISSION AIR**		ME1001606, sec5 ME1001606, sec16			
75	10	X	X	X	Examen visuel du boîtier de réchauffage carburateur, état du clapet, de son axe, des paliers	●	14			
75	20	X	X	X	Vérification du filtre à air, nettoyage	●	2, 13			
75	30	X			Nettoyage et vérification de la grille d'entrée air au réchauffage carburateur	●				
75	40	X			Dépose de la gaine d'air chaud vers carburateur et vérification du circuit.	●				
75	50	X	X	X	Vérification du conduit vers carburateur.	●	2, 16			
75	60			X	Inspection détaillée du manchon de raccordement (mauvaise condition, déchirure). Echange si détérioration.	●	17			
75	70	X	X	X	Vérification du conduit d'entrée d'air	●	2, 13, 15			
76	0				**COMMANDES MOTEUR LYCOMING**		14 ME1001606, sec5, §5-10 ME1001606, sec16			
76	10	X	X	X	Commande de mixture : état de la gaine, de l'arrêt de gaine. Vérification du serrage de l'arrêt de câble selon manuel d'entretien.	●	BS111205 ME1001606, sec5			
76	20	X	X	X	Commande de gaz : état de la gaine, de l'arrêt de gaine, du support	●				
76	30	X	X	X	Commande de réchauffage carburateur : état de la gaine, de ses fixations, de l'axe de l'arrêt de gaine et de son support	●				
77	0				**CONTROLE MOTEUR**		ME1001606, sec5, §5-11			

UALRT Aérodrome Lille Marcq 59910 Bondues - Tél : 03 20 40 72 98	PROGRAMME D'ENTRETIEN DR 400 120 / 160 /180 **DETAILLEE 2000 H** DR 400- _____ F- _____ SN°_____ ___	Ordre de Travail N°		ANNEXE	H 2000
		Heures totales Cellule		Edition	1
		Heure RG Moteur		Amendement	0
		Date de la visite		Date	30-juin-13

Sec	Rep	120	140B	180	OPERATIONS X (OBLIGATOIRE) ou O (OPTIONEL)	2000	Notes Remarques Références manuels	Remarque Mécanicien	Contrôle	
									VISA	VISA
77	10		**X**	**X**	Vérification du bon fonctionnement de l'alarme basse pression carburant	●	**13**			
78	**0**				**ECHAPPEMENT**		**ME1001606, sec5, §5-12 ME1001606, sec16**			
78	10	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des pots d'échappement : brides, tubes, silencieux (recherche de fuite, criques, corrosion)	●	**13**			
78	20	**X**	**X**	**X**	Examen détaillé des enveloppes de réchauffage air cabine et des enveloppes de réchauffage air-carburateur.	●	**14**			
78	30	**X**	**X**	**X**	Démontage des enveloppes de réchauffage cabine pour recherche de fissure, crique sur l'enveloppe de pot d'échappement	●	**4, 14**			
78	40	**X**	**X**	**X**	Dépose du (des) pot(s) de détente pour inspection interne détaillée.	●	**14**			
78	50	**O**	**O**	**O**	Inspection détaillée des conduits flexibles, des coudes de jonction, des silentblocs de fixation	●	**14, 18**			
78	60	**O**	**O**	**O**	Démontage des coudes de jonction. Nettoyage et graissage des zones de frottement	●	**14, 18**			
78	70	**O**	**O**	**O**	Inspection avant nettoyage du raccordement au pot d'échappement (criques, fuite, état du collier de maintien, etc.), du flexible et du silencieux sur toute la longueur (criques, rivets ébranlés, etc.).	●	**14, 19**			
80	**0**				**DEMARREUR**		**ME1001606, sec5, §5-14**			
80	10	**X**	**X**	**X**	Examen visuel du démarreur, de ses fixations. Etat des engrenages, état des connexions électriques.	●	**14**			
80	20	**X**	**X**	**X**	Dépose et révision complète du démarreur (paliers, balais, etc.)		**5, 14 Textron Lycoming SI 1157**			